G200 / G500

Orientaciones para G200 de doble uso hidráulico/guías y G500 para guías. Mantener el circuito, la viscosidad y el método de suministro indicados para la máquina.

Producto	Grados	Función de lubricación
G200	ISO VG 32 / 68	Servicio combinado hidráulico y de guías especificado
G500	ISO VG 32 / 68 / 150 / 220	Guías; otras funciones solo si se especifican

1. Seleccionar según el circuito real

Identificar máquina, circuito y viscosidad requerida. G200 cubre el doble servicio especificado; G500 lubrica guías y solo las funciones adicionales indicadas por el fabricante. Verificar compatibilidad antes de cambiar de producto: la misma viscosidad no basta.

2. Aislar antes de intervenir

Parar y aislar energías peligrosas, impedir movimientos de ejes y asegurar cargas elevadas antes de abrir líneas o tocar guías. Liberar y comprobar la presión hidráulica residual según el procedimiento. Nunca buscar fugas con la mano; una posible inyección de fluido requiere atención médica urgente.

3. Llenar y comprobar el suministro

Limpiar bocas de llenado y utilizar equipos de trasvase dedicados y secos. Llenar el depósito correcto hasta el nivel indicado. Cebar y purgar según instrucciones, sin aflojar racores presurizados. Comprobar dosificadores, líneas, rascadores y llegada de aceite a cada guía; restituir resguardos antes del arranque controlado.

G200 / G500

4. Vigilar movimiento, película y circuito

Observar avance lento, cobertura de aceite, ruidos, nivel y fugas. En circuitos hidráulicos, vigilar también temperatura, indicadores de filtro y parámetros prescritos. Investigar avance irregular, zonas secas, rayado o aumento del aceite extraño antes de incrementar el suministro.

5. Mantener según la función

En lubricación de guías a pérdida total, mantener suministro, dosificación y rascadores; un límite de cambio de depósito no evalúa la película de las guías. En depósitos circulantes, emplear muestreo constante y límites del fabricante. Seguir viscosidad, agua y limpieza según proceda; eliminar la fuente de contaminación antes de rellenar.

6. Almacenar, registrar y volver al servicio

Mantener envases originales cerrados, secos e identificados. Registrar producto, grado, lote, máquina, reposiciones y acciones correctivas. Recoger adecuadamente aceite usado y materiales contaminados. Rearrancar tras corregir la causa; si el fallo reaparece, facilitar los registros a MOTTA o al servicio de la máquina.

Observaciones y medidas

Observación	Medida
Sin aceite en un punto	Llevar a estado seguro; revisar bomba, línea y dosificador antes de arrancar.
Deslizamiento intermitente o rayado	Comprobar aceite/grado, suministro, contaminación y estado de las guías.
Agua libre, espuma o calor anormal	Localizar entrada de agua, aireación o fallos; evaluar el aceite según la máquina.