# H30 / H10

适用于 MOTTA H30 / H10 的轴承、齿轮及工业循环润滑。加油或转换产品前，先确认实际回路及指定用油。

| 产品 | 粘度等级 | 主要用途 |
| --- | --- | --- |
| H30 | ISO VG 32 / 46 / 68 / 100 | 多用途工业循环润滑 |
| H10 | ISO VG 150 / 220 / 320 / 460 | 高粘度轴承及指定齿轮 / 循环润滑 |

## 1. 按回路与供油方式选型

确认轴承 / 齿轮要求、负载、转速、温度及供油方式。H30 与 H10 粘度范围不同，循环油不自动等同极压齿轮油或抗磨液压油。压缩机及气体介质用途须另做相容性确认并依设备程序；不得推广为氧气或反应性气体通用。

## 2. 隔离、清洁及充填

停机并隔离危险能源，开启系统前确认残压及温度。清洁油箱与加油点，新装或大修后依要求冲洗。使用专用干燥转运设备及指定过滤方式；设定正确油位，留存初装代表油样并记录产品、粘度及批号。

## 3. 先确认供油，再加载

按设备程序确认泵的引油、供回油通道、滤器、冷却器与护罩。飞溅或油环系统须检查油位与油环转动。建立指定流量或循环后才加载；不得让轴承干运转，亦不得以绕过保护来克服供油不足。

## H30 / H10

### 4. 巡查运转系统

记录油位、压力 / 流量、轴承及回油温度、滤器压差、噪音、振动与泄漏。泡沫、进水、沉积或油位异常升高须查明原因，检查冷却器、密封、呼吸器及回油安排；仅按核准安全程序排除分离水。

### 5. 依油况与趋势保养

固定取样点及方法，对照初装基准与设备 / 实验室限值追踪粘度、水分、酸值、清洁度及氧化状态，按故障与工况增加检测。先处理污染、冷却及供油原因，再安排换油；不套所有循环系统共用的报废数字或固定年限。

### 6. 转换、储存及记录

混油或转换前评估原用油、密封与应用相容性。依设备程序排油、冲洗及充填，重新启动后检查供油与滤器。原容器密封、干燥、保留标识；记录补油、分析与维修，反复异常交 MOTTA 或设备服务人员评估。

### 异常现象与处理

| 观察现象 | 处理方向 |
| --- | --- |
| 供油丧失或轴承温度上升 | 依设备保护 / 停机要求处理，检查油位、泵与供油后才重启。 |
| 游离水、泡沫或油位异常升高 | 查明污染或进气来源，评估油品与回路后才继续运转。 |
| 沉积、噪音或滤器反复堵塞 | 检查润滑、温度与污染趋势，处理根本原因。 |