H30 / H10

Conseils pour les paliers, engrenages et circuits industriels utilisant MOTTA H30/H10. Identifier le circuit et son lubrifiant prescrit avant remplissage ou changement.

Produit	Grades	Usage principal
H30	ISO VG 32 / 46 / 68 / 100	Circulation industrielle polyvalente
H10	ISO VG 150 / 220 / 320 / 460	Paliers et circuits/engrenages prescrits à viscosité élevée

1. Choix par circuit et alimentation

Vérifier palier/engrenage, charge, vitesse, température et mode d'alimentation. Les plages H30/H10 diffèrent. Une huile de circulation n'est pas automatiquement EP ou hydraulique anti-usure. Les usages compresseur/gaz exigent leurs vérifications et procédures ; ne pas étendre à l'oxygène ou aux gaz réactifs.

2. Consignation, nettoyage et remplissage

Arrêter, consigner et vérifier pression/température avant ouverture. Nettoyer réservoir et points de remplissage ; rincer les circuits neufs ou révisés selon les instructions. Utiliser un matériel sec dédié et la filtration prescrite. Régler le niveau, conserver une première prise d'échantillon et noter produit, grade et lot.

3. Vérifier l'alimentation avant charge

Contrôler amorçage, départs/retours, filtres, refroidisseurs et protections selon la machine. Vérifier niveau de barbotage et mouvement des bagues si présentes. Établir débit/circulation avant charge ; ne pas faire tourner les paliers à sec ni neutraliser la protection.

H30 / H10

4. Surveillance en fonctionnement

Noter niveau, pression/débit, températures des paliers/retours, pression différentielle des filtres, bruit, vibrations et fuites. Rechercher mousse, eau, dépôts ou montée inexpliquée du niveau. Vérifier refroidisseurs, joints, reniflards et retours. Évacuer l'eau séparée uniquement par la procédure sûre.

5. Entretien selon l'état et les tendances

Échantillonner régulièrement de façon cohérente ; suivre viscosité, eau, acidité, propreté et oxydation par rapport à la référence initiale et aux limites machine/laboratoire. Adapter les essais au défaut. Corriger contamination, refroidissement ou alimentation avant vidange. Aucun seuil ou calendrier unique ne couvre tous les circuits.

6. Conversion, stockage et suivi

Avant mélange/changement, vérifier l'huile existante, les joints et l'application. Vidanger, rincer et remplir selon la machine ; surveiller alimentation et filtres après reprise. Stocker les récipients fermés, identifiés et au sec. Noter appoints, analyses et travaux ; faire évaluer les anomalies répétées par MOTTA ou le service machine.

Constats et actions

Observation	Action
Perte d'alimentation ou palier chaud	Appliquer la protection/l'arrêt ; contrôler niveau, pompe et alimentation avant reprise.
Eau libre, mousse ou niveau en hausse	Identifier contamination ou entrée d'air ; évaluer huile et circuit avant poursuite.
Dépôts, bruit ou filtres souvent colmatés	Vérifier lubrification, température et contamination ; traiter la cause.