H30 / H10

Guía para cojinetes, engranajes y circuitos industriales con MOTTA H30/H10. Identifique el circuito y lubricante requerido antes de llenar o cambiar producto.

Producto	Grados	Uso principal
H30	ISO VG 32 / 46 / 68 / 100	Circulación industrial versátil
H10	ISO VG 150 / 220 / 320 / 460	Cojinetes y engranajes/circuitos indicados de mayor viscosidad

1. Selección por circuito y suministro

Compruebe cojinete/engranaje, carga, velocidad, temperatura y suministro. H30/H10 tienen rangos distintos. Un aceite de circulación no equivale automáticamente a EP o hidráulico antidesgaste. Los usos con compresores/gases necesitan comprobaciones y procedimientos propios; no extienda a oxígeno o gases reactivos.

2. Aislamiento, limpieza y llenado

Pare, aísle y verifique presión/temperatura antes de abrir. Limpie depósito y puntos de llenado; lave circuitos nuevos o revisados según instrucciones. Use equipo seco dedicado y filtración prescrita. Ajuste nivel, conserve una muestra inicial y registre producto, grado y lote.

3. Confirme suministro antes de cargar

Revise cebado, impulsión/retorno, filtros, refrigeradores y resguardos según la máquina. Compruebe nivel de salpicadura y movimiento de anillos si existen. Establezca caudal/circulación antes de cargar; no opere cojinetes en seco ni anule protecciones.

H30 / H10

4. Vigilancia durante operación

Registre nivel, presión/caudal, temperaturas de cojinetes/retorno, presión diferencial del filtro, ruido, vibración y fugas. Investigue espuma, agua, depósitos o subida inexplicada del nivel. Revise refrigeradores, sellos, respiraderos y retornos. Retire agua separada solo mediante el procedimiento seguro.

5. Mantenimiento por estado y tendencias

Mantenga muestreo consistente y compare viscosidad, agua, acidez, limpieza y oxidación con la referencia inicial y límites de equipo/laboratorio. Adapte ensayos al fallo. Corrija contaminación, refrigeración o suministro antes de cambiar aceite. No hay límite ni calendario único para todos los circuitos.

6. Cambio, almacenamiento y registros

Antes de mezclar o convertir, evalúe aceite existente, sellos y aplicación. Drene, lave y llene según la máquina; revise suministro y filtros tras reiniciar. Almacene envases cerrados, identificados y secos. Registre reposiciones, análisis y trabajos; consulte fallos repetidos con MOTTA o el servicio técnico.

Observaciones y acciones

Observación	Acción
Falta de suministro o cojinete caliente	Siga protección/parada; revise nivel, bomba y suministro antes de reiniciar.
Agua libre, espuma o nivel creciente	Encuentre contaminación o entrada de aire y evalúe aceite/circuito antes de continuar.
Depósitos, ruido o filtros bloqueados repetidamente	Revise lubricación, temperatura y contaminación; corrija la causa.