H30 / H10

適用於 MOTTA H30 / H10 的軸承、齒輪及工業循環潤滑。加油或轉換產品前，先確認實際迴路及指定用油。

產品	黏度等級	主要用途
H30	ISO VG 32 / 46 / 68 / 100	多用途工業循環潤滑
H10	ISO VG 150 / 220 / 320 / 460	高黏度軸承及指定齒輪 / 循環潤滑

1. 按迴路與供油方式選型

確認軸承 / 齒輪要求、負載、轉速、溫度及供油方式。H30 與 H10 黏度範圍不同，循環油不自動等同極壓齒輪油或抗磨液壓油。壓縮機及氣體介質用途須另做相容性確認並依設備程序；不得推廣為氧氣或反應性氣體通用。

2. 隔離、清潔及充填

停機並隔離危險能源，開啟系統前確認殘壓及溫度。清潔油箱與加油點，新裝或大修後依要求沖洗。使用專用乾燥轉運設備及指定過濾方式；設定正確油位，留存初裝代表油樣並記錄產品、黏度及批號。

3. 先確認供油，再加載

按設備程序確認泵的引油、供回油通道、濾器、冷卻器與護罩。飛濺或油環系統須檢查油位與油環轉動。建立指定流量或循環後才加載；不得讓軸承乾運轉，亦不得以繞過保護來克服供油不足。

H30 / H10

4. 巡查運轉系統

記錄油位、壓力 / 流量、軸承及回油溫度、濾器壓差、噪音、振動與洩漏。泡沫、進水、沉積或油位異常升高須查明原因，檢查冷卻器、密封、呼吸器及回油安排；僅按核准安全程序排除分離水。

5. 依油況與趨勢保養

固定取樣點及方法，對照初裝基準與設備 / 實驗室限值追蹤黏度、水分、酸值、清潔度及氧化狀態，按故障與工況增加檢測。先處理污染、冷卻及供油原因，再安排換油；不套所有循環系統共用的報廢數字或固定年限。

6. 轉換、儲存及記錄

混油或轉換前評估原用油、密封與應用相容性。依設備程序排油、沖洗及充填，重新啟動後檢查供油與濾器。原容器密封、乾燥、保留標識；記錄補油、分析與維修，反覆異常交 MOTTA 或設備服務人員評估。

異常現象與處理

觀察現象	處理方向
供油喪失或軸承溫度上升	依設備保護 / 停機要求處理，檢查油位、泵與供油後才重啟。
游離水、泡沫或油位異常升高	查明污染或進氣來源，評估油品與迴路後才繼續運轉。
沉積、噪音或濾器反覆堵塞	檢查潤滑、溫度與污染趨勢，處理根本原因。