H30 / H10

Hướng dẫn cho ổ trục, bánh răng và mạch công nghiệp dùng MOTTA H30/H10. Xác định mạch và dầu yêu cầu trước khi nạp hoặc chuyển đổi.

Sản phẩm	Cấp độ nhớt	Công dụng chính
H30	ISO VG 32 / 46 / 68 / 100	Tuần hoàn công nghiệp đa dụng
H10	ISO VG 150 / 220 / 320 / 460	Ổ trục, bánh răng/mạch chỉ định độ nhớt cao

1. Chọn theo mạch và cách cấp dầu

Xác nhận ổ trục/bánh răng, tải, tốc độ, nhiệt độ và cấp dầu. H30/H10 có dải nhớt khác nhau. Dầu tuần hoàn không tự thay dầu EP hay thủy lực chống mài mòn. Ứng dụng máy nén/khí cần kiểm tra tương thích và quy trình riêng; không suy rộng sang oxy/khí phản ứng.

2. Cô lập, vệ sinh và nạp dầu

Dừng, cô lập năng lượng nguy hiểm và xác nhận áp suất/nhiệt độ trước khi mở. Làm sạch bồn và điểm nạp; súc rửa mạch mới/đại tu theo chỉ dẫn. Dùng thiết bị khô chuyên dụng, lọc đúng yêu cầu. Đặt mức dầu, giữ mẫu ban đầu và ghi sản phẩm, cấp nhớt, lô.

3. Kiểm tra cấp dầu trước mang tải

Kiểm tra mồi bơm, cấp/hồi, lọc, làm mát và che chắn theo máy. Kiểm tra mức vung té và vòng dầu nếu có. Thiết lập lưu lượng/tuần hoàn trước tải; không chạy ổ trục khô hoặc vô hiệu bảo vệ.

H30 / H10

4. Theo dõi hệ đang chạy

Ghi mức, áp suất/lưu lượng, nhiệt độ ổ trục/dầu hồi, chênh áp lọc, tiếng ồn, rung và rò rỉ. Điều tra bọt, nước, cặn hoặc mức tăng bất thường. Kiểm tra làm mát, phớt, bộ thở và đường hồi. Chỉ tháo nước đã tách theo quy trình an toàn.

5. Bảo dưỡng theo tình trạng và xu hướng

Lấy mẫu nhất quán; đối chiếu độ nhớt, nước, độ axit, độ sạch và oxy hóa với mẫu đầu, giới hạn thiết bị/phòng thử nghiệm. Chọn phép thử theo lỗi. Sửa nguồn ô nhiễm, làm mát hoặc cấp dầu trước thay. Không áp một ngưỡng loại bỏ hay lịch chung cho mọi mạch.

6. Chuyển đổi, bảo quản và ghi chép

Trước trộn/chuyển đổi, đánh giá dầu cũ, phớt và ứng dụng. Xả, súc rửa, nạp theo máy; kiểm tra cấp dầu và lọc sau chạy lại. Bảo quản thùng kín, có nhãn, khô. Ghi châm bù, phân tích, sửa chữa; trao đổi bất thường lặp với MOTTA hoặc dịch vụ thiết bị.

Dấu hiệu và xử lý

Quan sát	Hành động
Mất cấp dầu hoặc ổ trục nóng	Theo bảo vệ/dừng máy; kiểm tra mức, bơm và cấp dầu trước chạy lại.
Nước tự do, bọt hoặc mức tăng	Tìm nguồn ô nhiễm/lọt khí; đánh giá dầu và mạch trước tiếp tục.
Cặn, ồn hoặc lọc tắc lặp lại	Kiểm tra bôi trơn, nhiệt độ và ô nhiễm; xử lý nguyên nhân.