Serie L | Transmisiones cerradas

Guía para MOTTA L500, L1000 y L1200 en reductores industriales cerrados, junto con sus TDS, SDS e instrucciones de mantenimiento. No cubre L800/PAG, engranajes abiertos ni ejes de automóviles.

Producto	Tipo de aceite	ISO VG
L500	Mineral	68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680
L1000	Mezcla sintética	220 / 320 / 460
L1200	PAO / sintético	32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000

1. Selección y compatibilidad

Comprobar producto, viscosidad y prestaciones en la placa y el manual del reductor. Considerar diseño, velocidad, carga y temperaturas. La viscosidad por sí sola no demuestra idoneidad.

No seleccionar ni mezclar por el color. Antes de cambiar producto, marca o tipo de base, comprobar juntas, revestimientos y aceite residual. Nunca rellenar con L800/PAG.

2. Preparación y llenado inicial

Parar, aislar energías peligrosas, dejar enfriar y despresurizar los circuitos correspondientes antes de acceder. Revisar carcasa, juntas, respiradero, visor, drenaje y equipos de trasvase.

Retirar residuos según el procedimiento del fabricante. Usar equipos limpios, secos y dedicados; ajustar el nivel a la posición de montaje y condición de parada o marcha indicada. Evitar exceso de llenado y reponer tapones y protecciones.

3. Puesta en marcha y controles

Seguir la secuencia de arranque y rodaje. Vigilar fugas, ruido, vibración y aumento anormal de temperatura; volver a comprobar el nivel tras la primera marcha mediante el método seguro indicado.

Registrar tendencias de nivel, temperatura del cárter o rodamientos, ruido, vibración, aspecto y fugas. Revisar circulación, filtros y refrigeración cuando existan. Adaptar la frecuencia a la criticidad y servicio, con mayor vigilancia tras reparación o incidente.

Serie L | Transmisiones cerradas

4. Muestreo y evaluación del aceite

Tomar muestras representativas en el punto designado con procedimiento seguro y constante y recipientes limpios. Registrar producto, lote, horas, rellenos, carga y condiciones; conservar referencia del aceite nuevo.

Evaluar viscosidad, agua, acidez, partículas y metales mediante métodos adecuados. Investigar agua libre, emulsión, espuma persistente o cambios bruscos. Aplicar límites del equipo y laboratorio, no un único valor universal de rechazo.

5. Anomalías y medidas correctivas

Atender inmediatamente alarmas, pérdida de lubricación, sobrecalentamiento o fuertes aumentos de ruido y vibración. Reducir carga o parar según el procedimiento, aislar e identificar la causa antes del rearranque.

Investigar entradas de agua, fugas del refrigerador, juntas dañadas, respiraderos bloqueados, contaminación y desalineación. Contener fugas y usar las protecciones de la SDS. Cambiar el aceite no elimina una avería mecánica ni la fuente de contaminación.

6. Relleno, cambio, almacenamiento y registros

Rellenar con el mismo producto confirmado y equipos limpios, anotando cantidad y motivo. Cambiar según el programa del fabricante y las tendencias analíticas; drenar con seguridad, limpiar o lavar cuando se indique y verificar compatibilidad del aceite residual.

Mantener envases cerrados, secos e identificados. Guardar registros de llenado, muestreo y mantenimiento; recoger el aceite usado por separado para gestión autorizada. Consultar a MOTTA y al proveedor del equipo ante compatibilidad incierta o anomalías repetidas.

Consulta rápida ante anomalías

Condición observada	Comprobaciones y acción prioritaria
Aumento de temperatura, ruido o vibración	Seguir las alarmas; reducir carga o parar según instrucciones. Revisar nivel, refrigeración, carga y alineación antes del rearranque.
Agua, emulsión o espuma persistente	Localizar entrada de agua o aire; revisar juntas, respiraderos y refrigeradores. Tomar muestra y evaluar antes de limpiar o cambiar.
Bajo nivel o pérdida de circulación	Buscar fugas y fallo de alimentación. Parar si no se mantiene la lubricación; no depender de rellenos repetidos.
Cambio de estado del aceite o desgaste	Verificar validez de la muestra e historial del equipo. Investigar cambios de servicio y consultar al fabricante o laboratorio.