

GAMME S

Huiles pour compresseurs d'air S600 / S800

OPERATION AND HANDLING INSTRUCTIONS

N° de document	Révision	Date d'émission	Statut de diffusion
MOTTA-S-OHI-FR	REV.04	2026-09-13	Émis pour utilisation

À utiliser avec la TDS, la FDS du produit en vigueur et les instructions d'entretien de l'équipement. Émis par MOTTA Lubricants. La révision en vigueur de ce document est publiée sur motta-lube.com/documents/ — si votre exemplaire diffère, cette liste fait foi.

1 Domaine d'application

Pour S600 et S800 dans les compresseurs d'air pour lesquels le produit et la viscosité exacts conviennent. Choisissez le produit selon la conception à pistons, à vis ou à palettes, au lieu de considérer tous les grades comme interchangeables. Ce guide exclut l'huile S220 pour compresseurs d'éthylène, les compresseurs frigorifiques, le service oxygène/gaz réactifs et la qualification pour air respirable.

Produits MOTTA couverts par ce manuel

Produit	Grades	Normes et niveaux de performance	Conditionnements
MOTTA S600	VG 32, VG 46, VG 68, VG 100, VG 150	ISO 6743-3 (DAA/DAB)	18L / 200L
MOTTA S800	VG 32, VG 46, VG 68	ISO 6743-3 (DAB/DAG)	18L / 200L

Grades, normes et conditionnements tels que publiés sur la fiche technique de chaque produit sur motta-lube.com/products/. En cas de divergence entre une fiche technique et ce tableau, la fiche technique fait foi.

2 Choix du produit et de l'équipement

- Adaptez la TDS du produit exact et la viscosité au modèle de compresseur, au circuit de lubrification, aux conditions de refoulement et aux exigences de matériaux. Vérifiez l'huile existante et la compatibilité avant la conversion. La mention synthétique n'identifie pas toute la chimie du fluide de base et n'établit pas la miscibilité.
- Identifiez le filtre à huile, le séparateur, le circuit de retour/récupération, le refroidisseur et les dispositifs de protection de la machine. Suivez cette conception ; n'appliquez pas les instructions des compresseurs à vis à injection d'huile à un circuit de lubrification différent. L'utilisation d'un lubrifiant ne suffit pas à établir la pureté de l'air comprimé.

3 Consignation, vidange et remplissage

- Arrêtez selon la séquence d'arrêt normale. Coupez l'alimentation, le redémarrage automatique et les sources de pression raccordées ; dépressurisez par le chemin prévu et vérifiez que toutes les sections emprisonnées sont sûres avant ouverture. Un moteur arrêté ou un zéro sur un manomètre ne prouve pas que tout l'ensemble est dépressurisé.
- Laissez refroidir jusqu'à une température de manipulation sûre, récupérez l'ancienne huile et remplacez les filtres et joints prescrits. Entretenez séparateurs d'huile et composants de récupération si nécessaire. Ne court-circuitez aucun dispositif de sécurité et n'effectuez pas de rinçage au solvant non prescrit.

- Remplissez par le raccord prévu jusqu'au niveau ou à la quantité et dans l'état de contrôle prescrits pour la machine. Évitez le sur-remplissage. Remontez bouchons, protecteurs et raccords selon la procédure et le couple requis ; notez produit, lot et quantité.

4 Redémarrage et référence de fonctionnement

- Rétablissez la configuration requise et vérifiez les fonctions de protection. Démarrez et mettez en charge selon la procédure de la machine ; le démarrage à vide n'est pas une instruction universelle. Contrôlez alimentation en huile, fuites, température de refoulement, pression et bruit depuis des positions sûres. Recontrôlez le niveau d'huile dans les conditions prescrites.
- Notez température, pression, pression différentielle du filtre/séparateur si mesurée, consommation d'huile et service dans les mêmes conditions de fonctionnement. Comparez aux limites de l'équipement. Analysez un entraînement d'huile croissant via niveau de remplissage, séparateur, circuit de récupération, restrictions et charge ; ne le diagnostiquez pas comme un seul problème d'huile.

5 État de l'huile et intervalle d'entretien

- Fixez les limites en heures et calendaires d'après le produit exact et le programme d'entretien du compresseur. Un numéro de produit ou la mention synthétique n'autorise pas automatiquement une vidange prolongée. Notez les appoints ; ils ne remettent à zéro ni l'âge de l'huile ni l'entretien des filtres.
- Utilisez une référence d'huile neuve et un point de prélèvement reproductible. Évaluez viscosité, acidité, eau, oxydation/dépôts et usure selon le cas, avec des méthodes constantes et des limites propres au produit/à l'équipement. N'utilisez pas de pourcentages génériques de variation de viscosité ni un seul résultat favorable pour autoriser la poursuite du service.
- Les changements de couleur ou d'odeur justifient une analyse mais ne mesurent pas la gravité des dépôts. Inspectez en sécurité les composants concernés en cas de suspicion de dépôts ou de problème de séparateur. Corrigez les causes de température, de refroidissement, de contamination ou mécaniques avant la remise en service ; une vidange seule n'est pas une réparation.

6 Réponse aux défauts et changement

- En cas de déclenchement haute température, perte de lubrification, bruit mécanique anormal, fuite importante ou fumée, arrêtez selon la procédure de défaut/d'urgence prescrite. Ne réarmez pas les protections à répétition et ne continuez pas à faire tourner en attendant les résultats d'analyse. Traitez un incendie ou une pression dangereuse comme une urgence du site.
- Utilisez le produit prescrit pour les appoints courants. Avant de changer de produit, établissez la compatibilité réelle, le traitement de l'huile résiduelle, l'entretien filtre/séparateur et un redémarrage surveillé. Ni une autorisation générale de mélange ni une interdiction universelle minérale/synthétique ne remplacent une évaluation propre au produit.

7 Valeurs de référence — indicatives, pas une spécification MOTTA

Les valeurs ci-dessous sont des références publiées par l'industrie, fournies pour permettre de juger une mesure sur site lorsque la documentation de la machine n'est pas disponible. Ce sont des seuils de dépistage, pas des limites de rebut. Lorsque le constructeur de l'équipement, le fabricant du composant ou votre laboratoire d'analyse d'huile indique une valeur, c'est elle qui fait foi et ce tableau ne s'applique pas.

Référence de spécification

Référence	Ce qu'elle couvre	Publié par
DIN 51506 VDL	Lubrifiants pour compresseurs d'air, classe de sollicitation thermique la plus élevée	DIN
ISO 3448	Classification des grades de viscosité	ISO

Quand une mesure mérite une analyse

Grandeur mesurée	Signal justifiant une analyse	Pourquoi cette valeur
Température de refoulement	Une hausse par rapport à la normale établie de la machine	La température de refoulement gouverne l'oxydation et la formation de dépôts davantage que les heures de marche
Viscosité cinématique à 40 °C	Plus de ± 10 % d'écart par rapport à la référence de l'huile neuve de ce produit	Valeur de dépistage courante en suivi d'état ; confirme aussi que le bon produit est dans le système
Dépôts dans le séparateur ou la conduite de refoulement	Vernis, carbone ou élément séparateur laqué	Les dépôts au refoulement sont le premier signe d'une contrainte thermique ou oxydante
Teneur en eau	Au-dessus de 0.05 % (500 ppm), ou toute eau libre ou émulsionnée	L'eau libre attaque les systèmes d'additifs et les surfaces des paliers à tout niveau

Un résultat isolé est une raison de vérifier, pas de vidanger. Établissez la référence d'huile neuve pour le produit réellement utilisé, suivez la tendance par rapport à elle et trouvez la cause avant de changer l'huile — la vidange ne supprime ni une source de contamination ni un défaut mécanique.

8 Stockage et gestion des déchets

- Gardez les récipients d'origine fermés, secs et clairement étiquetés. Protégez-les de la contamination, des sources d'ignition et des matières incompatibles ; suivez la FDS du produit pour la manipulation et les équipements de protection.
- Utilisez des récipients de transfert propres, secs et étiquetés, jamais des récipients alimentaires. Collectez séparément huile usagée, filtres et matériaux huileux pour une élimination appropriée ; ne laissez pas l'huile atteindre les égouts ou le sol.

Informations d'utilisation et de documentation

Le choix et l'entretien dépendent du produit, de la machine et du procédé exacts. Résolvez les instructions contradictoires avec les contacts techniques de l'équipement et du lubrifiant avant d'intervenir ; suivez les procédures de sécurité et de gestion des déchets du site.

Révision 02 : domaine restreint à S600/S800, S220 exclue ; révision de l'isolement de la pression, du démarrage, du diagnostic d'entraînement d'huile et des limites d'état d'huile propres au produit. Révision 03 : ajout d'une section de valeurs de référence — valeurs publiées par l'industrie pour le dépistage sur site. Révision 04 : correction des valeurs de référence pour glissières, broches, huiles d'engrenages synthétiques et liquide de refroidissement prêt à l'emploi ; ajout du tableau des produits MOTTA couverts ; ajout de la mention de droits d'auteur et de marque.

Enregistrements recommandés à conserver

Enregistrement	Informations à conserver
Fonctionnement / entretien	Modèle de compresseur/circuit, huile/grade/lot/quantité, heures, températures, pression/écarts, appoints, filtres/séparateur, méthode de prélèvement et actions correctives.
Responsabilité	Date, technicien, constats, actions et prochaine revue.

© 2026 TIANSHU ENERGY GROUP CO., LIMITED. Tous droits réservés. MOTTA® est une marque déposée. Ce document ne peut être reproduit, adapté ou publié sous un autre nom ou une autre marque sans autorisation écrite. Vérifiez l'authenticité et la révision en vigueur sur motta-lube.com/documents/.