S600 / S800

Para las aplicaciones en compresores de aire indicadas para MOTTA S600 y S800. Utilice el producto, el grado y el procedimiento exactos de la máquina. Esta guía excluye el aceite S220 para etileno, la refrigeración, el oxígeno y los gases reactivos, así como la verificación de aptitud del aire para uso respirable.

Producto	Grados	Aplicación principal
S600	ISO VG 32 / 46 / 68 / 100 / 150	Compresores de aire alternativos, rotativos y axiales/centrífugos especificados
S800	ISO VG 32 / 46 / 68	Compresores de aire de tornillo y paletas en servicio exigente

1. Seleccionar el producto e identificar el circuito

Compruebe la correspondencia entre modelo de compresor, composición química del aceite, viscosidad, condiciones de descarga y juntas y materiales. Localice el filtro de aceite, el separador, el circuito de retorno y recuperación de aceite, el refrigerador y los dispositivos de protección instalados. Aplique las instrucciones del diseño de lubricación concreto; un procedimiento para compresores de tornillo con inyección de aceite no cubre todos los compresores. Establezca la compatibilidad antes de cambiar de producto. La selección del lubricante por sí sola no determina la pureza del aire comprimido.

2. Aislar, vaciar y llenar con seguridad

Pare la máquina mediante la secuencia normal. Aísle la alimentación eléctrica, inhabilite el rearranque automático y aísle las fuentes de presión conectadas; despresurice por la vía prevista y compruebe cada volumen que pueda retener presión antes de abrir. Un motor parado o un solo manómetro a cero no demuestra que todo el conjunto sea seguro. Espere hasta alcanzar una temperatura segura de manipulación. Recoja el aceite usado y mantenga los filtros, juntas, separador y componentes de recuperación de aceite especificados. Use equipos de trasvase limpios y secos y únicamente los materiales de lavado indicados. Llene según la cantidad y las condiciones de comprobación prescritas; registre producto, grado, lote y cantidad, y conserve una muestra del llenado inicial.

3. Rearrancar y establecer lecturas de referencia

Monte de nuevo tapones, conexiones y resguardos según el procedimiento de la máquina. Restablezca la configuración de circuito requerida y compruebe las funciones de protección. Arranque y aplique carga según lo especificado; el arranque sin carga no es una regla universal. Desde posiciones seguras, compruebe suministro de aceite, fugas, temperatura de descarga, presión y ruido. Revise de nuevo el nivel en las condiciones indicadas. Registre condiciones de servicio comparables, horas, temperatura, presión, presiones diferenciales y consumo como referencia de operación. Nunca anule los dispositivos de protección.

S600 / S800

4. Vigilar suministro, refrigeración y arrastre de aceite

Controle las tendencias de temperatura, presión, presión diferencial medida en filtros/separador, consumo de aceite, fugas, ruido y depósitos. Si aumenta el arrastre, revise nivel, separador, retorno de aceite recuperado, restricciones y carga. Investigue agua o emulsión, espuma persistente y fallos de refrigeración. Inspeccione depósitos solo tras aislar energías y presión con seguridad; el color o el olor no bastan para valorar su gravedad.

5. Mantener según el programa y el estado del aceite

Use puntos y métodos de muestreo constantes. Compare tendencias de viscosidad, acidez, agua, oxidación y desgaste con la muestra inicial y los límites propios del producto y equipo. Fije intervalos por horas y calendario según la máquina y su servicio; reponer aceite no reinicia su edad ni los intervalos de mantenimiento de filtros. Elimine las causas de contaminación, refrigeración deficiente o fallos mecánicos antes de volver al servicio. Al cambiar de producto, compruebe compatibilidad, gestión del aceite residual y requisitos de filtros/separador; vigile el rearranque.

6. Responder a fallos, almacenar y conservar registros

Ante disparos por alta temperatura, pérdida de lubricación, ruido anormal, fugas graves o humo, siga el procedimiento de parada por fallo o emergencia. No rearme protecciones repetidamente ni espere el análisis de aceite mientras continúa una operación insegura. Trate fuego o presión peligrosa como emergencias de la instalación. Guarde los envases cerrados y etiquetados en seco y lejos de fuentes de ignición; siga la SDS. Recoja aceite usado y filtros para eliminarlos correctamente, sin verter aceite a desagües ni al suelo. Registre horas, reposiciones, muestras, mantenimiento y hallazgos; comunique fallos recurrentes a MOTTA y al servicio técnico del equipo.

Observaciones y acciones

Observación	Acción
Alta temperatura, suministro interrumpido o ruido anormal	Cumpla la protección/parada indicada; compruebe refrigeración, suministro de aceite y estado mecánico antes de rearrancar.
Aumento de arrastre de aceite o presión diferencial del separador	Revise nivel, separador, retorno de aceite recuperado, restricciones y carga de operación.
Agua, depósitos o deterioro del aceite	Localice el origen, compare tendencias de muestras y fije correcciones según los límites de la máquina y su mantenimiento.