T50 / T100

适用于 MOTTA T50 与 T100 的透平润滑操作。依实际设备的启停程序、警报限值及用油要求执行。

产品	粘度等级	主要用途
T50	ISO VG 32 / 46 / 68 / 100	透平及指定防锈抗氧化型循环润滑
T100	ISO VG 32 / 46 / 68	无锌透平润滑与控制回路

1. 对应实际透平与回路选油

确认透平、轴承及调速器要求、粘度等级与原用油。T50 与 T100 不因粘度相同就可互换。混油或转换前先评估相容性；要求无锌的回路须使用正确补充油，维持指定添加剂体系。

2. 安全准备与初次充填

进入系统作业前，依现场程序停机、隔离并确认危险能源、残压及温度。清洁油箱与加油点，使用专用干燥转运设备及指定过滤方式；新装或大修后依要求冲洗。按标示控制油位，留存初装代表油样与批次资料。

3. 先建立润滑，再启动加载

检查油泵、滤器、冷却器、警报及联锁。按透平预润滑程序确认压力、流量和温度后，才允许转动或加载。依要求测试辅助与紧急供油；供油不足时不得绕过保护或强行带载。

T50 / T100

4. 持续监测运转回路

记录轴承与回油温度、压力、油位、滤器压差、振动、泄漏及外观。持续泡沫、混浊或游离水须查明原因，检查汽封、冷却器及进气点；按核准安全程序排水。补油不能代替除水或清除漆膜。

5. 以趋势判断油品状态

固定取样点及方法，对照初装基准与设备 / 实验室限值，追踪粘度、水分、酸值、清洁度及氧化状态。按需要增加水分离、空气释放、泡沫或漆膜检测。取样及换油依工况与结果安排，不套固定年限或单一报废数字。

6. 停机、储存与恢复运转

惰转及停机后持续供油须符合透平指定时间与顺序，完成后才按程序隔离。原容器密封、干燥储存并保留标识，防止污染。记录补油、批号、分析及维修；故障反复时，先交 MOTTA 或设备服务人员评估，再恢复持续运转。

异常现象与处理

观察现象	处理方向
供油压力或流量丧失	依透平保护与停机程序处理，查明原因后才重新启动。
游离水或持续乳化	找出进水原因，评估油品并按指定程序除水或换油。
温度、振动或沉积物增加	检查冷却、供油、轴承及油样趋势，安排技术评估。