T50 / T100

Conseils pratiques pour la lubrification des turbines avec MOTTA T50 et T100. Respecter les séquences, seuils d'alarme et spécifications de la machine installée.

Produit	Grades	Usage principal
T50	ISO VG 32 / 46 / 68 / 100	Turbines et circulation R&O prescrite
T100	ISO VG 32 / 46 / 68	Lubrification et commandes sans zinc

1. Choix pour la turbine installée

Vérifier les exigences de la turbine, des paliers et du régulateur, le grade et l'huile en place. Une même viscosité ne rend pas T50 et T100 interchangeables. Évaluer la compatibilité avant mélange ou conversion ; préserver les circuits sans zinc avec l'huile d'appoint correcte.

2. Préparation et remplissage sûrs

Avant accès, arrêter, consigner et vérifier énergies, pression et température selon la procédure du site. Nettoyer réservoir et remplissages ; utiliser un matériel dédié, sec et la filtration prescrite. Rincer après construction ou révision selon les instructions. Régler le niveau et conserver un échantillon initial représentatif avec son lot.

3. Lubrifier avant de mettre en charge

Vérifier pompes, filtres, refroidisseurs, alarmes et interverrouillages. Établir pression, débit et température selon la prélubrification prescrite avant rotation ou charge. Tester la lubrification auxiliaire/de secours ; ne pas neutraliser les protections ni charger avec une alimentation insuffisante.

T50 / T100

4. Surveillance en fonctionnement

Suivre températures des paliers et retours, pression, niveau, pression différentielle du filtre, vibrations, fuites et aspect. Rechercher l'origine d'une mousse persistante, d'un trouble ou d'eau libre : étanchéités vapeur, refroidisseurs et entrées d'air. Purger l'eau selon la procédure sûre. Un appoint n'élimine ni eau ni vernis.

5. Évaluation par tendances

Garder les mêmes points et méthodes d'échantillonnage. Suivre viscosité, eau, acidité, propreté et oxydation par rapport à l'huile initiale et aux limites constructeur/laboratoire. Ajouter désémulsibilité, désaération, mousse ou vernis si nécessaire. Définir contrôles et remplacement selon le service et les résultats, sans calendrier universel.

6. Arrêt, stockage et remise en service

Maintenir la lubrification pendant la décélération et après arrêt selon la séquence de la turbine, avant consignation. Stocker les emballages fermés, identifiés et au sec. Consigner appoints, lots, analyses et interventions. Faire évaluer les défauts récurrents par MOTTA ou le service machine avant reprise prolongée.

Constats et actions

Observation	Action
Perte de pression ou de débit	Suivre la protection/l'arrêt de la turbine ; identifier la cause avant redémarrage.
Eau libre ou émulsion persistante	Rechercher l'entrée d'eau, évaluer l'huile et appliquer le traitement ou remplacement prescrit.
Température, vibrations ou dépôts en hausse	Vérifier refroidissement, alimentation, paliers et tendances d'analyse.