T50 / T100

Guía práctica para lubricar turbinas con MOTTA T50 y T100. Siga las secuencias, límites de alarma y especificaciones del equipo instalado.

Producto	Grados	Uso principal
T50	ISO VG 32 / 46 / 68 / 100	Turbinas y circulación R&O especificada
T100	ISO VG 32 / 46 / 68	Lubricación y control de turbina sin zinc

1. Selección para la turbina instalada

Compruebe los requisitos de turbina, cojinetes y regulador, el grado y el aceite existente. Igual viscosidad no hace intercambiables T50 y T100. Evalúe compatibilidad antes de mezclar o convertir; mantenga un circuito sin zinc con el aceite de reposición correcto.

2. Preparación y llenado seguros

Antes de acceder, pare, aísle y verifique energías peligrosas, presión y temperatura según el procedimiento del centro. Limpie depósito y puntos de llenado; use equipos dedicados, secos y filtración especificada. Lave tras montaje o revisión según instrucciones. Ajuste el nivel y guarde una muestra inicial representativa con su lote.

3. Lubricación antes de aplicar carga

Revise bombas, filtros, refrigeradores, alarmas y enclavamientos. Establezca presión, caudal y temperatura según la prelubricación de la turbina antes de girar o cargar. Pruebe el suministro auxiliar/de emergencia; no anule protecciones ni cargue con lubricación insuficiente.

T50 / T100

4. Vigilancia durante la operación

Registre temperaturas de cojinetes y retorno, presión, nivel, presión diferencial del filtro, vibración, fugas y aspecto. Investigue espuma persistente, turbidez o agua libre; revise sellos de vapor, refrigeradores y entradas de aire. Drene agua mediante el procedimiento seguro. Rellenar no elimina agua ni barniz.

5. Evaluación por tendencias

Mantenga puntos y métodos de muestreo. Compare viscosidad, agua, acidez, limpieza y oxidación con la referencia inicial y límites del fabricante/laboratorio. Añada ensayos de desemulsibilidad, aire, espuma o barniz cuando proceda. Defina muestreo y cambio según servicio y resultados, sin calendario ni límite de descarte universales.

6. Parada, almacenamiento y retorno

Mantenga la lubricación durante la desaceleración y después de parar según la secuencia de la turbina; aísle solo al completarla. Almacene envases cerrados, identificados y secos. Registre reposiciones, lotes, análisis y trabajos. Evalúe fallos repetidos con MOTTA o el servicio técnico antes de volver al servicio continuo.

Observaciones y acciones

Observación	Acción
Pérdida de presión o caudal	Siga la protección/parada de la turbina e identifique la causa antes de arrancar.
Agua libre o emulsión persistente	Localice la entrada de agua, evalúe el aceite y aplique la retirada o cambio especificados.
Más temperatura, vibración o depósitos	Revise refrigeración, suministro, cojinetes y tendencias analíticas.