

MOTTA E2

Смазка для подшипников электродвигателей
NLGI 2

Описание продукта

MOTTA E2 и E3 — синие смазки для подшипников электродвигателей консистенции NLGI 2 и NLGI 3 для двигателей с горизонтальным и вертикальным валом. Механическая стабильность, низкое маслоотделение, защита от износа и ржавчины помогают сохранять чистоту подшипников, снижать шум и продлевать работу.

Загуститель, базовое масло и система присадок обеспечивают механическую стабильность, защиту от износа, коррозионную стойкость и стойкость к воздействию воды в соответствии с назначением продукта. При выборе учитываются скорость, нагрузка, температура, интервал пересмазки и совместимость материалов.

Свойства и преимущества

Свойство	Преимущество для клиента
Механическая стабильность	Сохраняет консистенцию смазки при механическом воздействии.
Защита от износа	Защищает нагруженные подшипники и контактирующие поверхности.
Коррозионная стойкость	Помогает защищать смазываемые металлические поверхности от ржавчины и коррозии.
Водостойкость	Помогает смазке сохранять эффективность при контакте с водой или влагой.

Применение

- Подшипники качения и скольжения, требующие указанного класса NLGI.
- Узлы, пальцы, втулки со смазкой и оборудование общего назначения.
- Централизованные или ручные системы смазки, совместимые с выбранной консистенцией.

Всегда соблюдайте рекомендации производителя оборудования по классу вязкости, уровню эксплуатационных свойств и интервалу обслуживания.

Эксплуатационные свойства

Стандарт / спецификация	Уровень эксплуатационных свойств
ISO 6743-9 / DIN 51502	Классифицирована по ISO 6743-9 и практике обозначения смазок DIN 51502 для указанного класса NLGI и системы загустителя.

Указанные уровни эксплуатационных свойств отражают цель разработки рецептуры / уровень свойств и не являются официальным одобрением, сертификацией или лицензией, если прямо не указано иное.

Типичные характеристики

Показатель	Метод испытания	Типичное значение
NLGI Grade	-	2
Тип загустителя	-	Полимолевинного типа (по основной спецификации)
Цвет / внешний вид	Визуально	Синий

Показатель	Метод испытания	Типичное значение
Пенетрация после перемешивания при 25°C, 0.1 мм	ASTM D217	280
Температура каплепадения, °C	ASTM D2265	262
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	115
Вязкость базового масла при 100°C, сСт	ASTM D445	12.2
Индекс вязкости базового масла	ASTM D2270	95

Упаковка

Параметр упаковки	Информация о продукте
Доступная фасовка	Подтверждается в документации к заказу.
Тип тары	Промышленные бочки и наливные поставки; подтверждается при заказе.
Доступность	Оформление упаковки и макеты подтверждаются в документации к заказу.

Охрана здоровья, безопасность и хранение

Перед обращением с продуктом, хранением, транспортировкой или утилизацией ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности (SDS), где приведены сведения по охране здоровья, безопасности и окружающей среды.

Хранить в плотно закрытой оригинальной таре в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте. Защищать от прямых солнечных лучей, дождя, перегрева и загрязнения. Соблюдать принцип «первым поступил — первым отгружен» и сохранять прослеживаемость маркировки партии по всей цепочке поставок.

Оговорка о типичных значениях

Приведённые значения являются типичными техническими характеристиками, а не спецификацией продукта. Возможны обычные производственные отклонения. Эти значения не являются результатами контроля конкретной партии и не должны использоваться как данные сертификата анализа (COA).