

MOTTA G500

Высокоэффективное масло для направляющих

VG 32 | VG 68 | VG 150 | VG 220

Описание продукта

Серия MOTTA G500 — масла премиум-класса для направляющих, созданные для точности, отделяемости от водосмешиваемых СОЖ и защиты прецизионных станков.

Специальная химия присадок обеспечивает превосходные фрикционные свойства для разных материалов направляющих — сталь по стали и сталь по полимеру — устраняя скачкообразное движение, а также отличную отделяемость от водных СОЖ и минимальное коррозионное воздействие переносимой высокощелочной СОЖ.

Свойства и преимущества

Свойство	Преимущество для клиента
Предотвращение скачкообразного движения	Обеспечивает плавное и точное перемещение по направляющим на малой скорости.
Адгезия	Помогает смазочному материалу удерживаться на вертикальных и горизонтальных направляющих.
Защита от износа и коррозии	Защищает направляющие и поверхности станка.
Отделение от СОЖ	Способствует отделению от совместимых водосмешиваемых СОЖ.

Применение

- Горизонтальные и вертикальные направляющие станков.
- Направляющие, столы и механизмы подачи, требующие липкого масла для направляющих.
- Станки, для которых требуется выбранный класс вязкости ISO.

Всегда соблюдайте рекомендации производителя оборудования по классу вязкости, уровню эксплуатационных свойств и интервалу обслуживания.

Эксплуатационные свойства

Стандарт / спецификация	Уровень эксплуатационных свойств
ISO 6743-13 G / DIN 51502 CGLP	Смазочный материал для направляющих типа CGLP с модификаторами трения для направляющих станков.
Cincinnati Machine P53 / P47 / P50	Подходит для применений, требующих Cincinnati Machine P53, P47 и P50.

Указанные уровни эксплуатационных свойств отражают цель разработки рецептуры / уровень свойств и не являются официальным одобрением, сертификацией или лицензией, если прямо не указано иное.

Типичные характеристики

Показатель	Метод испытания	VG 32	VG 68	VG 150	VG 220
Класс вязкости ISO	ISO 3448	VG 32	VG 68	VG 150	VG 220
Кинематическая вязкость при 40 °C, cSt	ASTM D445	32	68	156	221
Индекс вязкости	ASTM D2270	104	105	100	100

Показатель	Метод испытания	VG 32	VG 68	VG 150	VG 220
Температура вспышки (COC), °C	ASTM D92	215	229	249	240
Температура застывания, °C	ASTM D97	-29	-19	-6	-3
Плотность при 15 °C, кг/л	ASTM D4052	0.871	0.867	0.886	0.887

Упаковка

Параметр упаковки	Информация о продукте
Доступная фасовка	Подтверждается в документации к заказу.
Тип тары	Промышленные бочки и наливные поставки; подтверждается при заказе.
Доступность	Оформление упаковки и макеты подтверждаются в документации к заказу.

Охрана здоровья, безопасность и хранение

Перед обращением с продуктом, хранением, транспортировкой или утилизацией ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности (SDS), где приведены сведения по охране здоровья, безопасности и окружающей среды.

Хранить в плотно закрытой оригинальной таре в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте. Защищать от прямых солнечных лучей, дождя, перегрева и загрязнения. Соблюдать принцип «первым поступил — первым отгружен» и сохранять прослеживаемость маркировки партии по всей цепочке поставок.

Оговорка о типичных значениях

Приведённые значения являются типичными техническими характеристиками, а не спецификацией продукта. Возможны обычные производственные отклонения. Эти значения не являются результатами контроля конкретной партии и не должны использоваться как данные сертификата анализа (COA).