Serie G500

Aceites de alto rendimiento para guías de máquinas herramienta de precisión

ISO VG 32 | 68 | 150 | 220

MOTTA G500 es una gama de lubricantes específicos para guías de máquinas herramienta de precisión. Su sistema de aditivos controla la fricción en contactos acero/acero y acero/polímero, combinando movimiento uniforme con una película lubricante adherente y protectora.

Los aceites se separan de los fluidos de mecanizado acuosos y protegen las superficies frente al desgaste y la corrosión. Este equilibrio ayuda a conservar la precisión del avance, limitar el arrastre del lubricante y mantener las guías y el sistema de fluido de mecanizado en buenas condiciones.

Prestaciones y ventajas

Precisión a bajas velocidades

La fricción controlada limita el deslizamiento intermitente y favorece un posicionamiento regular y una calidad de mecanizado constante.

Protección que permanece en las guías

La adherencia limita la pérdida de aceite en superficies críticas. La lubricación bajo carga protege las caras sometidas a contactos exigentes.

Separación de fluidos acuosos

La separación reduce la mezcla persistente de aceite y fluido de mecanizado, facilitando la retirada de aceite extraño y el mantenimiento de los circuitos.

Compatibilidad y protección anticorrosiva

La compatibilidad con diversos materiales de guías y la protección anticorrosiva preservan superficies de precisión, incluso con arrastre de fluido alcalino.

Aplicaciones principales

- Guías, husillos de avance y mecanismos de avance transversal de máquinas herramienta de precisión.
- VG 32 / 68: guías horizontales de máquinas pequeñas y medianas; circulación, hidráulica o engranajes de carga moderada cuando se especifique.
- VG 150 / 220: guías grandes, verticales o muy cargadas y transmisiones designadas que requieren mayor retención de película.

Selección de la viscosidad

Elegir la viscosidad según carga, orientación de las guías y sistema de lubricación. Usar en hidráulica, engranajes u otros componentes solo cuando el fabricante especifique esa función y grado.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.

Serie G500

ISO VG 32 | 68 | 150 | 220

Referencias de prestaciones

Grados de viscosidad según ISO 3448. Referencias de clasificación de aceites para guías: ISO 6743-13, familia G; DIN 51502, CGLP.

ISO 3448

Referencias de aplicación de la serie G500: Cincinnati Machine P53 / P47 / P50.

Seleccionar la viscosidad y la especificación requeridas por el fabricante de la máquina.

Propiedades físicas y químicas típicas

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	32	68	150	220
Grado de viscosidad ISO	ISO 3448	-	32	68	150	220
Viscosidad cinemática a 40°C	ASTM D445	cSt	32	68	156	221
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	104	105	100	100
Punto de inflamación (vaso abierto)	ASTM D92	°C	215	229	249	240
Punto de fluidez	ASTM D97	°C	-29	-19	-6	-3
Densidad a 15°C	ASTM D4052	kg/m³	871	867	886	887

Envasado y manipulación

Presentaciones disponibles: cubos de 18 L y bidones de 200 L.

Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS) para las instrucciones de salud, seguridad, manipulación y eliminación. Mantenga los envases cerrados en un lugar seco y bien ventilado.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.