

MOTTA H10

Циркуляционное масло премиум-класса

VG 150 | VG 220 | VG 320 | VG 460

Описание продукта

Масла серии MOTTA H10 — качественные циркуляционные масла для средне- и тяжелонагруженных циркуляционных систем, зубчатых передач и подшипников, где требуется долгий срок службы масла.

Стойкость к окислению, водоотделение, защита от ржавчины и коррозии, контроль пенообразования и быстрое выделение воздуха помогают сохранять масло чистым, смазку стабильной, а отклик систем управления надёжным при длительной циркуляции.

Свойства и преимущества

Свойство	Преимущество для клиента
Стойкость к окислению	Помогает поддерживать состояние масла при длительной циркуляции.
Водоотделение	Позволяет удалять отделившуюся воду из системы.
Защита от ржавчины и коррозии	Защищает поверхности турбины и циркуляционной системы.
Контроль пены и воздуха	Обеспечивает стабильное смазывание и отклик систем управления.

Применение

- Паровые и совместимые газовые турбины, требующие указанного уровня эксплуатационных свойств.
- Промышленные циркуляционные масляные системы и смазка подшипников.
- Системы, требующие одного из указанных классов вязкости ISO.

Всегда соблюдайте рекомендации производителя оборудования по классу вязкости, уровню эксплуатационных свойств и интервалу обслуживания.

Эксплуатационные свойства

Стандарт / спецификация	Уровень эксплуатационных свойств
DIN 51515-1 (L-TD) / ISO 8068	Разработано для соответствия требованиям DIN 51515-1 L-TD и ISO 8068 для смазки паровых турбин и газовых турбин лёгкого режима.

Указанные уровни эксплуатационных свойств отражают цель разработки рецептуры / уровень свойств и не являются официальным одобрением, сертификацией или лицензией, если прямо не указано иное.

Типичные характеристики

Показатель	Метод испытания	VG 150	VG 220	VG 320	VG 460
Класс вязкости ISO	ISO 3448	VG 150	VG 220	VG 320	VG 460
Кинематическая вязкость при 40 °C, cSt	ASTM D445	156	216	305	433
Кинематическая вязкость при 100 °C, cSt	ASTM D445	15.6	18.5	23.6	30.1
Индекс вязкости	ASTM D2270	95	95	95	95
Температура застывания, °C	ASTM D97	-18	-18	-9	-9

Показатель	Метод испытания	VG 150	VG 220	VG 320	VG 460
Температура вспышки (COC), °C	ASTM D92	265	266	276	306
Плотность при 15 °C, кг/л	ASTM D1298	0.879	0.881	0.89	0.888

Упаковка

Параметр упаковки	Информация о продукте
Доступная фасовка	Подтверждается в документации к заказу.
Тип тары	Промышленные бочки и наливные поставки; подтверждается при заказе.
Доступность	Оформление упаковки и макеты подтверждаются в документации к заказу.

Охрана здоровья, безопасность и хранение

Перед обращением с продуктом, хранением, транспортировкой или утилизацией ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности (SDS), где приведены сведения по охране здоровья, безопасности и окружающей среды.

Хранить в плотно закрытой оригинальной таре в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте. Защищать от прямых солнечных лучей, дождя, перегрева и загрязнения. Соблюдать принцип «первым поступил — первым отгружен» и сохранять прослеживаемость маркировки партии по всей цепочке поставок.

Оговорка о типичных значениях

Приведённые значения являются типичными техническими характеристиками, а не спецификацией продукта. Возможны обычные производственные отклонения. Эти значения не являются результатами контроля конкретной партии и не должны использоваться как данные сертификата анализа (COA).