Serie H10

Aceites de circulación de mayor viscosidad para cojinetes y engranajes indicados

ISO VG 150 | 220 | 320 | 460

MOTTA H10 se formula con bases seleccionadas y aditivos antioxidantes, antiherrumbre y antiespumantes. Los grados ISO VG 150 a 460 aportan la viscosidad prescrita para los cojinetes, engranajes y circuitos correspondientes.

La estabilidad térmica y oxidativa conserva el aceite en circulación prolongada. El equilibrio de liberación de aire, control de espuma y protección anticorrosiva favorece la lubricación continua de equipos que requieren suministro limpio y uniforme.

Prestaciones y ventajas

Estabilidad en uso prolongado

La resistencia a oxidación y calor retrasa el deterioro, conserva la vida útil y reduce mantenimiento asociado al aceite degradado.

Película mediante viscosidad correcta

Los grados elevados aportan el espesor prescrito para cojinetes y engranajes; la selección equilibra película y suministro.

Equilibrio de espuma y aire

Controlar espuma persistente y aire retenido ayuda a mantener alimentación continua en retornos, depósitos y componentes.

Protección del circuito

Los inhibidores de herrumbre y corrosión protegen superficies, incluidas bombas, válvulas y auxiliares expuestos a humedad.

Aplicaciones principales

- Circuitos industriales y cojinetes lisos o rodantes que requieren ISO VG 150, 220, 320 o 460.
- Cajas y unidades por salpicadura, baño o anillos que especifican aceite de circulación.
- Bombas, válvulas y sistemas de intercambio térmico/auxiliares indicados con especificación compatible.
- Lubricación de compresores alternativos de gas natural expresamente indicada, con compatibilidad de gas, materiales y equipo confirmada.

Selección de la viscosidad

Seleccione según carga, velocidad, temperatura y suministro. Los auxiliares de turbina/hidráulicos requieren indicación expresa; H10 no sustituye un aceite EP exigido.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.

Serie H10

ISO VG 150 | 220 | 320 | 460

Referencias de prestaciones

Clasificación de viscosidad: ISO 3448. Seleccione producto y grado para el cojinete, engranaje o circuito real.

Propiedades físicas y químicas típicas

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	150	220	320	460
Grado de viscosidad ISO	ISO 3448	-	150	220	320	460
Viscosidad cinemática a 40°C	ASTM D445	cSt	156	216	305	433
Viscosidad cinemática a 100°C	ASTM D445	cSt	15.6	18.5	23.6	30.1
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	95	95	95	95
Punto de fluidez	ASTM D97	°C	-18	-18	-9	-9
Punto de inflamación (vaso abierto)	ASTM D92	°C	265	266	276	306
Densidad a 15°C	ASTM D1298	kg/m³	879	881	890	888

Envasado y manipulación

Presentaciones: cubos de 18 L y bidones de 200 L.

Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS) para las instrucciones de salud, seguridad, manipulación y eliminación. Mantenga los envases cerrados en un lugar seco y bien ventilado.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.