

MOTTA H50

Синтетическое масло для бумагоделательных машин
ISO VG 220

Описание продукта

Продукты серии MOTTA H50 — высококачественные полностью синтетические смазочные материалы для самых требовательных циркуляционных систем бумагоделательных машин. Сочетают очень низкую температуру застывания, высокий природный индекс вязкости и отличную стабильность к сдвигу; низкое внутреннее трение и высокий ИВ снижают энергопотребление и рабочую температуру узлов.

Изготовлены на полностью синтетических базовых маслах со специальной системой присадок, обеспечивают высокую гидролитическую стабильность, фильтруемость, водоотделение и сохранение цвета.

Свойства и преимущества

Свойство	Преимущество для клиента
Стойкость к окислению	Помогает поддерживать состояние масла при длительной циркуляции.
Водоотделение	Позволяет удалять отделившуюся воду из системы.
Защита от ржавчины и коррозии	Защищает поверхности турбины и циркуляционной системы.
Контроль пены и воздуха	Обеспечивает стабильное смазывание и отклик систем управления.

Применение

- Паровые и совместимые газовые турбины, требующие указанного уровня эксплуатационных свойств.
- Промышленные циркуляционные масляные системы и смазка подшипников.
- Системы, требующие одного из указанных классов вязкости ISO.

Всегда соблюдайте рекомендации производителя оборудования по классу вязкости, уровню эксплуатационных свойств и интервалу обслуживания.

Эксплуатационные свойства

Стандарт / спецификация	Уровень эксплуатационных свойств
DIN 51515-1 (L-TD) / ISO 8068	Разработано для соответствия требованиям DIN 51515-1 L-TD и ISO 8068 для смазки паровых турбин и газовых турбин лёгкого режима.

Указанные уровни эксплуатационных свойств отражают цель разработки рецептуры / уровень свойств и не являются официальным одобрением, сертификацией или лицензией, если прямо не указано иное.

Типичные характеристики

Показатель	Метод испытания	Типичное значение
Класс вязкости ISO	ISO 3448	VG 220
Кинематическая вязкость при 40 °C, cSt	ASTM D445	226
Кинематическая вязкость при 100 °C, cSt	ASTM D445	25.56

Показатель	Метод испытания	Типичное значение
Индекс вязкости	ASTM D2270	127
Температура застывания, °C	ASTM D97	-34
Температура вспышки (COC), °C	ASTM D92	220
Относительная плотность при 15/15°C	ASTM D1298	0.864

Упаковка

Параметр упаковки	Информация о продукте
Доступная фасовка	Подтверждается в документации к заказу.
Тип тары	Промышленные бочки и наливные поставки; подтверждается при заказе.
Доступность	Оформление упаковки и макеты подтверждаются в документации к заказу.

Охрана здоровья, безопасность и хранение

Перед обращением с продуктом, хранением, транспортировкой или утилизацией ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности (SDS), где приведены сведения по охране здоровья, безопасности и окружающей среды.

Хранить в плотно закрытой оригинальной таре в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте. Защищать от прямых солнечных лучей, дождя, перегрева и загрязнения. Соблюдать принцип «первым поступил — первым отгружен» и сохранять прослеживаемость маркировки партии по всей цепочке поставок.

Оговорка о типичных значениях

Приведённые значения являются типичными техническими характеристиками, а не спецификацией продукта. Возможны обычные производственные отклонения. Эти значения не являются результатами контроля конкретной партии и не должны использоваться как данные сертификата анализа (COA).