

MOTTA L1000

Dầu bánh răng công nghiệp pha tổng hợp
ISO VG 460

Mô tả sản phẩm

Dầu bánh răng công nghiệp tổng hợp hiệu năng cao dòng MOTTA L1000 bảo vệ thiết bị và kéo dài tuổi thọ dầu ngay cả trong điều kiện khắc nghiệt.

Chỉ số độ nhớt cao và hệ số ma sát thấp giúp tiết kiệm năng lượng rõ rệt ở nhiều truyền động bánh răng, đồng thời chống gỉ và ăn mòn vượt trội khi nước biển và nước axit lọt vào, tương thích rất tốt với kim loại đen và kim loại màu.

Đặc tính & lợi ích

Đặc tính	Lợi ích cho khách hàng
Bảo vệ cực áp	Bảo vệ răng bánh răng chịu tải chống cào xước và mài mòn.
Chống oxy hóa	Giúp hạn chế dầu xuống cấp và hình thành cặn.
Tách nước	Cho phép xả nước đã tách ra khỏi hệ thống.
Chống gỉ, ăn mòn và tạo bọt	Bảo vệ bề mặt kim loại và giúp bôi trơn ổn định.

Ứng dụng

- Truyền động bánh răng kín răng thẳng, răng nghiêng và bánh răng côn.
- Hộp giảm tốc công nghiệp và hệ thống bôi trơn bánh răng tuần hoàn.
- Bộ bánh răng yêu cầu một trong các cấp độ nhớt ISO đã nêu.

Luôn tuân theo khuyến nghị của nhà sản xuất thiết bị về cấp độ nhớt, cấp hiệu năng và chu kỳ bảo dưỡng.

Tham chiếu hiệu năng

Tiêu chuẩn / tham chiếu	Tham chiếu hiệu năng
DIN 51517 Part 3 (CLP) / ISO 12925-1 CKC/CKD	Pha chế theo yêu cầu tiêu chuẩn dầu bánh răng công nghiệp DIN 51517 Phần 3 (CLP) và ISO 12925-1 CKC/CKD.
AGMA 9005	Pha chế theo thực hành bôi trơn truyền động bánh răng kín AGMA 9005 cho cấp độ nhớt đã nêu.

Tham chiếu hiệu năng thể hiện mục tiêu pha chế / cấp hiệu năng, không phải chấp thuận, chứng nhận hay giấy phép chính thức trừ khi được nêu rõ.

Đặc tính điển hình

Chỉ tiêu	Phương pháp thử	Giá trị điển hình
Cấp độ nhớt ISO	ISO 3448	VG 460
Độ nhớt động học ở 40°C, cSt	ASTM D445	460
Độ nhớt động học ở 100°C, cSt	ASTM D445	48.6
Chỉ số độ nhớt	ASTM D2270	166
Điểm đông đặc, °C	ASTM D97	-36

Chỉ tiêu	Phương pháp thử	Giá trị điển hình
Điểm chớp cháy (COC), °C	ASTM D92	230
Tỷ trọng ở 15°C, kg/L	ASTM D4052	0.863

Bao bì

Hạng mục bao bì	Thông tin sản phẩm
Quy cách bao bì	Xác nhận theo chứng từ đơn hàng tương ứng.
Dạng bao bì	Phuy công nghiệp và hàng rời; xác nhận khi đặt hàng.
Tình trạng cung cấp	Hình thức bao bì và thiết kế nhãn được xác nhận theo chứng từ đơn hàng tương ứng.

Sức khỏe, an toàn & lưu kho

Về hướng dẫn sức khỏe, an toàn và môi trường, tham khảo Phiếu an toàn hóa chất (SDS) tương ứng trước khi sử dụng, lưu kho, vận chuyển hoặc thải bỏ.

Bảo quản trong bao bì gốc đầy kín, nơi khô ráo, thoáng mát. Tránh ánh nắng trực tiếp, mưa, nhiệt độ cao và nhiễm bẩn. Áp dụng nhập trước xuất trước và giữ truy xuất mã lô trong toàn chuỗi phân phối.

Lưu ý về giá trị điển hình

Các giá trị nêu trên là đặc tính kỹ thuật điển hình, không phải thông số kỹ thuật sản phẩm. Có thể có sai lệch sản xuất thông thường. Các giá trị này không phải kết quả kiểm tra theo lô và không được dùng làm dữ liệu Giấy chứng nhận phân tích (COA).