

MOTTA L1200

Huile synthétique premium pour engrenages et paliers

VG 32 | VG 46 | VG 68 | VG 100 | VG 150 | VG 220 | VG 320 | VG 460 | VG 680 | VG 1000

Description du produit

Les lubrifiants de la gamme MOTTA L1200 sont des huiles synthétiques de très haute performance pour engrenages et paliers, offrant une protection exceptionnelle des équipements, une longue durée de vie de l'huile et un fonctionnement sans incident.

Formulées sur des bases synthétiques à haut indice de viscosité avec un système d'additifs spécifique, elles fonctionnent aux températures extrêmes, hautes et basses, bien au-delà des capacités des huiles minérales.

Caractéristiques et avantages

Caractéristique	Avantage client
Protection extrême pression	Protège les dents chargées contre le grippage et l'usure.
Résistance à l'oxydation	Aide à contrôler la dégradation de l'huile et la formation de dépôts.
Séparation de l'eau	Permet d'évacuer l'eau séparée du système.
Contrôle de la rouille, de la corrosion et de la mousse	Protège les surfaces métalliques et favorise une lubrification stable.

Applications

- Engrenages fermés à denture droite, hélicoïdale et conique.
- Réducteurs industriels et systèmes de lubrification d'engrenages par circulation.
- Réducteurs nécessitant l'un des grades de viscosité ISO indiqués.

Respectez toujours la recommandation du constructeur de l'équipement concernant le grade de viscosité, le niveau de performance et l'intervalle d'entretien.

Références de performance

Norme / référence	Référence de performance
DIN 51517 Part 3 (CLP) / ISO 12925-1 CKC/CKD	Conçue pour satisfaire aux exigences des spécifications d'huiles d'engrenages industriels DIN 51517 partie 3 (CLP) et ISO 12925-1 CKC/CKD.
AGMA 9005	Formulée selon la pratique de lubrification des engrenages fermés AGMA 9005 pour le grade de viscosité indiqué.

Les références de performance indiquent l'objectif de formulation / le niveau de performance et ne constituent pas une homologation, certification ou licence officielle, sauf mention expresse.

Caractéristiques typiques

Propriété	Méthode d'essai	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150
Grade de viscosité ISO	ISO 3448	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150
Viscosité cinématique à 40°C, cSt	ASTM D445	32	46	68	100	150
Viscosité cinématique à 100°C, cSt	ASTM D445	6.1	8.5	11.5	15.2	21.1
Indice de viscosité	ASTM D2270	146	161	163	162	165

Propriété	Méthode d'essai	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150
Point d'écoulement, °C	ASTM D5950	-56	-54	-51	-45	-42
Point d'éclair (COC), °C	ASTM D92	235	225	224	235	220
Masse volumique à 15°C, kg/L	ASTM D4052	0.84	0.85	0.86	0.86	0.86

Propriété	Méthode d'essai	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Grade de viscosité ISO	ISO 3448	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Viscosité cinématique à 40°C, cSt	ASTM D445	220	320	460	680	1000
Viscosité cinématique à 100°C, cSt	ASTM D445	28.4	38.5	50.7	69.0	98.7
Indice de viscosité	ASTM D2270	169	172	174	180	184
Point d'écoulement, °C	ASTM D5950	-42	-41	-39	-39	-32
Point d'éclair (COC), °C	ASTM D92	220	225	228	225	221
Masse volumique à 15°C, kg/L	ASTM D4052	0.87	0.87	0.87	0.87	0.88

Emballage

Élément d'emballage	Informations produit
Conditionnements disponibles	Confirmés dans les documents de commande applicables.
Format d'emballage	Fûts industriels et vrac ; confirmés à la commande.
Disponibilité	La présentation et les visuels des emballages sont confirmés dans les documents de commande applicables.

Santé, sécurité et stockage

Pour les informations de santé, sécurité et environnement, consultez la fiche de données de sécurité (FDS) applicable avant toute manipulation, stockage, transport ou élimination.

Stocker dans les emballages d'origine bien fermés, dans un endroit frais, sec et bien ventilé. Protéger du soleil direct, de la pluie, de la chaleur excessive et de la contamination. Appliquer la rotation premier entré, premier sorti et conserver la traçabilité des lots dans toute la chaîne de distribution.

Avertissement sur les valeurs typiques

Les valeurs indiquées sont des caractéristiques techniques typiques et non des spécifications produit. Des variations normales de production peuvent survenir. Ces valeurs ne sont pas des résultats de contrôle propres à un lot et ne doivent pas être utilisées comme données de certificat d'analyse.