

MOTTA L1200

Oli Roda Gigi & Bantalan Sintetis Premium

VG 32 | VG 46 | VG 68 | VG 100 | VG 150 | VG 220 | VG 320 | VG 460 | VG 680 | VG 1000

Deskripsi Produk

Pelumas MOTTA Seri L1200 adalah oli roda gigi dan bantalan sintetis berkinerja tertinggi yang memberikan perlindungan peralatan, umur oli, dan operasi bebas masalah yang luar biasa.

Diformulasikan dengan bahan dasar sintetis berindeks viskositas tinggi dan sistem aditif yang unik, oli ini bekerja pada suhu ekstrem tinggi dan rendah, jauh melampaui kemampuan oli mineral.

Fitur & Manfaat

Fitur	Manfaat bagi Pelanggan
Pelindungan tekanan ekstrem	Melindungi gigi roda gigi yang terbebani dari scuffing dan keausan.
Ketahanan oksidasi	Membantu mengendalikan degradasi oli dan pembentukan deposit.
Pemisahan air	Memungkinkan air yang terpisah dibuang dari sistem.
Kontrol karat, korosi, dan busa	Melindungi permukaan logam dan mendukung pelumasan yang stabil.

Applications

- Penggerak roda gigi tertutup lurus, heliks, dan payung.
- Reducer industri dan sistem pelumasan roda gigi sirkulasi.
- Unit roda gigi yang memerlukan salah satu grade viskositas ISO yang disebutkan.

Selalu ikuti rekomendasi produsen peralatan untuk grade viskositas, tingkat kinerja, dan interval servis.

Referensi Kinerja

Standar / Referensi	Referensi Kinerja
DIN 51517 Part 3 (CLP) / ISO 12925-1 CKC/CKD	Dirancang untuk memenuhi persyaratan spesifikasi oli roda gigi industri DIN 51517 Part 3 (CLP) dan ISO 12925-1 CKC/CKD.
AGMA 9005	Diformulasikan sesuai praktik pelumasan penggerak roda gigi tertutup AGMA 9005 untuk grade viskositas yang disebutkan.

Referensi kinerja menunjukkan target formulasi / tingkat kinerja dan bukan merupakan persetujuan, sertifikasi, atau lisensi resmi kecuali dinyatakan secara eksplisit.

Karakteristik Tipikal

Sifat	Metode Uji	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150
Grade Viskositas ISO	ISO 3448	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150
Viskositas Kinematik @ 40°C, cSt	ASTM D445	32	46	68	100	150
Viskositas Kinematik @ 100°C, cSt	ASTM D445	6.1	8.5	11.5	15.2	21.1
Indeks Viskositas	ASTM D2270	146	161	163	162	165
Titik Tuang, °C	ASTM D5950	-56	-54	-51	-45	-42
Titik Nyala (COC), °C	ASTM D92	235	225	224	235	220

Sifat	Metode Uji	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150
Densitas @ 15°C, kg/L	ASTM D4052	0.84	0.85	0.86	0.86	0.86

Sifat	Metode Uji	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Grade Viskositas ISO	ISO 3448	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Viskositas Kinematik @ 40°C, cSt	ASTM D445	220	320	460	680	1000
Viskositas Kinematik @ 100°C, cSt	ASTM D445	28.4	38.5	50.7	69.0	98.7
Indeks Viskositas	ASTM D2270	169	172	174	180	184
Titik Tuang, °C	ASTM D5950	-42	-41	-39	-39	-32
Titik Nyala (COC), °C	ASTM D92	220	225	228	225	221
Densitas @ 15°C, kg/L	ASTM D4052	0.87	0.87	0.87	0.87	0.88

Kemasan

Item Kemasan	Informasi Produk
Ukuran Kemasan yang Tersedia	Dikonfirmasi dengan dokumen pesanan yang berlaku.
Format Wadah	Format drum industri dan curah; dikonfirmasi saat pemesanan.
Ketersediaan	Tampilan kemasan dan desain grafis dikonfirmasi dengan dokumen pesanan yang berlaku.

Kesehatan, Keselamatan & Penyimpanan

Untuk panduan kesehatan, keselamatan, dan lingkungan, baca Lembar Data Keselamatan yang berlaku sebelum penanganan, penyimpanan, pengangkutan, atau pembuangan.

Simpan dalam wadah asli yang tertutup rapat di area yang sejuk, kering, dan berventilasi baik. Lindungi dari sinar matahari langsung, hujan, panas berlebih, dan kontaminasi. Terapkan rotasi stok masuk pertama, keluar pertama, dan jaga identifikasi batch tetap dapat ditelusuri di seluruh rantai distribusi.

Penafian Nilai Tipikal

Nilai yang ditampilkan adalah karakteristik teknis tipikal dan bukan spesifikasi produk. Variasi produksi normal dapat terjadi. Nilai ini bukan hasil inspeksi khusus batch dan tidak boleh digunakan sebagai data Sertifikat Analisis.