

MOTTA L1200

Синтетическое масло премиум-класса для зубчатых передач и подшипников

VG 32 | VG 46 | VG 68 | VG 100 | VG 150 | VG 220 | VG 320 | VG 460 | VG 680 | VG 1000

Описание продукта

Смазочные материалы серии MOTTA L1200 — синтетические масла высшего уровня для зубчатых передач и подшипников, обеспечивающие отличную защиту оборудования, долгий срок службы масла и безотказную работу.

Изготовлены на синтетических базовых маслах с высоким индексом вязкости и уникальной системой присадок, работают при экстремально высоких и низких температурах, далеко за пределами возможностей минеральных масел.

Свойства и преимущества

Свойство	Преимущество для клиента
Защита при экстремальных давлениях	Защищает нагруженные зубья от задира и износа.
Стойкость к окислению	Помогает контролировать деградацию масла и образование отложений.
Водоотделение	Позволяет удалять отделившуюся воду из системы.
Контроль ржавчины, коррозии и пенообразования	Защищает металлические поверхности и обеспечивает стабильное смазывание.

Применение

- Закрытые цилиндрические, косозубые и конические зубчатые передачи.
- Промышленные редукторы и циркуляционные системы смазки зубчатых передач.
- Зубчатые передачи, для которых требуется один из указанных классов вязкости ISO.

Всегда соблюдайте рекомендации производителя оборудования по классу вязкости, уровню эксплуатационных свойств и интервалу обслуживания.

Эксплуатационные свойства

Стандарт / спецификация	Уровень эксплуатационных свойств
DIN 51517 Part 3 (CLP) / ISO 12925-1 CKC/CKD	Разработано для соответствия требованиям спецификаций промышленных редукторных масел DIN 51517 часть 3 (CLP) и ISO 12925-1 CKC/CKD.
AGMA 9005	Разработано в соответствии с практикой смазки закрытых зубчатых передач AGMA 9005 для указанного класса вязкости.

Указанные уровни эксплуатационных свойств отражают цель разработки рецептуры / уровень свойств и не являются официальным одобрением, сертификацией или лицензией, если прямо не указано иное.

Типичные характеристики

Показатель	Метод испытания	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150
Класс вязкости ISO	ISO 3448	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150
Кинематическая вязкость при 40 °C, cSt	ASTM D445	32	46	68	100	150

Показатель	Метод испытания	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150
Кинематическая вязкость при 100 °C, cСт	ASTM D445	6.1	8.5	11.5	15.2	21.1
Индекс вязкости	ASTM D2270	146	161	163	162	165
Температура застывания, °C	ASTM D5950	-56	-54	-51	-45	-42
Температура вспышки (COC), °C	ASTM D92	235	225	224	235	220
Плотность при 15 °C, кг/л	ASTM D4052	0.84	0.85	0.86	0.86	0.86

Показатель	Метод испытания	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Класс вязкости ISO	ISO 3448	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Кинематическая вязкость при 40 °C, cСт	ASTM D445	220	320	460	680	1000
Кинематическая вязкость при 100 °C, cСт	ASTM D445	28.4	38.5	50.7	69.0	98.7
Индекс вязкости	ASTM D2270	169	172	174	180	184
Температура застывания, °C	ASTM D5950	-42	-41	-39	-39	-32
Температура вспышки (COC), °C	ASTM D92	220	225	228	225	221
Плотность при 15 °C, кг/л	ASTM D4052	0.87	0.87	0.87	0.87	0.88

Упаковка

Параметр упаковки	Информация о продукте
Доступная фасовка	Подтверждается в документации к заказу.
Тип тары	Промышленные бочки и наливные поставки; подтверждается при заказе.
Доступность	Оформление упаковки и макеты подтверждаются в документации к заказу.

Охрана здоровья, безопасность и хранение

Перед обращением с продуктом, хранением, транспортировкой или утилизацией ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности (SDS), где приведены сведения по охране здоровья, безопасности и окружающей среды.

Хранить в плотно закрытой оригинальной таре в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте. Защищать от прямых солнечных лучей, дождя, перегрева и загрязнения. Соблюдать принцип «первым поступил — первым отгружен» и сохранять прослеживаемость маркировки партии по всей цепочке поставок.

Оговорка о типичных значениях

Приведённые значения являются типичными техническими характеристиками, а не спецификацией продукта. Возможны обычные производственные отклонения. Эти значения не являются результатами контроля конкретной партии и не должны использоваться как данные сертификата анализа (COA).