

# MOTTA L500

## Индустриальное редукторное масло

VG 68 | VG 100 | VG 150 | VG 220 | VG 320 | VG 460 | VG 680

### Описание продукта

Масла серии MOTTA L500 — высокоэффективные противозадирные индустриальные редукторные масла для надёжной смазки закрытых зубчатых передач, обеспечивающие отличную защиту поверхностей зубьев при тяжёлых и ударных нагрузках, а также эффективный контроль ржавчины, коррозии и пенообразования.

Система присадок защищает зубья и подшипники от задира и износа и обеспечивает стойкость к окислению, ржавчине, коррозии и пенообразованию. Водоотделяющие свойства помогают сохранять свойства смазочного материала при случайном попадании влаги в систему.

### Свойства и преимущества

| Свойство                                      | Преимущество для клиента                                                 |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Защита при экстремальных давлениях            | Защищает нагруженные зубья от задира и износа.                           |
| Стойкость к окислению                         | Помогает контролировать деградацию масла и образование отложений.        |
| Водоотделение                                 | Позволяет удалять отделившуюся воду из системы.                          |
| Контроль ржавчины, коррозии и пенообразования | Защищает металлические поверхности и обеспечивает стабильное смазывание. |

### Применение

- Закрытые цилиндрические, косозубые и конические зубчатые передачи.
- Промышленные редукторы и циркуляционные системы смазки зубчатых передач.
- Зубчатые передачи, для которых требуется один из указанных классов вязкости ISO.

Всегда соблюдайте рекомендации производителя оборудования по классу вязкости, уровню эксплуатационных свойств и интервалу обслуживания.

### Эксплуатационные свойства

| Стандарт / спецификация                      | Уровень эксплуатационных свойств                                                                                                      |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN 51517 Part 3 (CLP) / ISO 12925-1 CKC/CKD | Разработано для соответствия требованиям спецификаций индустриальных редукторных масел DIN 51517 часть 3 (CLP) и ISO 12925-1 CKC/CKD. |
| AGMA 9005                                    | Разработано в соответствии с практикой смазки закрытых зубчатых передач AGMA 9005 для указанного класса вязкости.                     |

Указанные уровни эксплуатационных свойств отражают цель разработки рецептуры / уровень свойств и не являются официальным одобрением, сертификацией или лицензией, если прямо не указано иное.

### Типичные характеристики

| Показатель                             | Метод испытания | VG 68 | VG 100 | VG 150 | VG 220 | VG 320 |
|----------------------------------------|-----------------|-------|--------|--------|--------|--------|
| Класс вязкости ISO                     | ISO 3448        | VG 68 | VG 100 | VG 150 | VG 220 | VG 320 |
| Кинематическая вязкость при 40 °C, cSt | ASTM D445       | 68    | 100    | 150    | 220    | 320    |

| Показатель                              | Метод испытания | VG 68 | VG 100 | VG 150 | VG 220 | VG 320 |
|-----------------------------------------|-----------------|-------|--------|--------|--------|--------|
| Кинематическая вязкость при 100 °C, cСт | ASTM D445       | 8.79  | 11.3   | 14.69  | 19.0   | 24     |
| Индекс вязкости                         | ASTM D2270      | 100   | 97     | 97     | 95     | 97     |
| Температура застывания, °C              | ASTM D97        | -26   | -25    | -24    | -18    | -24    |
| Температура вспышки (COC), °C           | ASTM D92        | 230   | 230    | 230    | 240    | 240    |

  

| Показатель                              | Метод испытания | VG 460 | VG 680 |
|-----------------------------------------|-----------------|--------|--------|
| Класс вязкости ISO                      | ISO 3448        | VG 460 | VG 680 |
| Кинематическая вязкость при 40 °C, cСт  | ASTM D445       | 460    | 680    |
| Кинематическая вязкость при 100 °C, cСт | ASTM D445       | 30.6   | 39.1   |
| Индекс вязкости                         | ASTM D2270      | 96     | 90     |
| Температура застывания, °C              | ASTM D97        | -15    | -9     |
| Температура вспышки (COC), °C           | ASTM D92        | 240    | 284    |

## Упаковка

| Параметр упаковки | Информация о продукте                                                |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Доступная фасовка | Подтверждается в документации к заказу.                              |
| Тип тары          | Промышленные бочки и наливные поставки; подтверждается при заказе.   |
| Доступность       | Оформление упаковки и макеты подтверждаются в документации к заказу. |

## Охрана здоровья, безопасность и хранение

Перед обращением с продуктом, хранением, транспортировкой или утилизацией ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности (SDS), где приведены сведения по охране здоровья, безопасности и окружающей среды.

Хранить в плотно закрытой оригинальной таре в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте. Защищать от прямых солнечных лучей, дождя, перегрева и загрязнения. Соблюдать принцип «первым поступил — первым отгружен» и сохранять прослеживаемость маркировки партии по всей цепочке поставок.

## Оговорка о типичных значениях

Приведённые значения являются типичными техническими характеристиками, а не спецификацией продукта. Возможны обычные производственные отклонения. Эти значения не являются результатами контроля конкретной партии и не должны использоваться как данные сертификата анализа (COA).