

MOTTA M500

Huile de coupe entière sans chlore, sans danger pour le cuivre

Viscosity 15 | Viscosity 23 | Viscosity 32 | Viscosity 46

Description du produit

MOTTA M500 est une gamme d'huiles de coupe entières sans chlore, non tachantes et sans danger pour le cuivre, pour l'aluminium, le magnésium, le cuivre et leurs alliages, ainsi que les aciers et la fonte dans la plage d'usinage indiquée.

Les produits offrent pouvoir lubrifiant en coupe, protection des outils, contrôle de la mousse et fluidité pour une zone de travail propre ; la viscosité doit être choisie selon le matériau, la sévérité de l'opération et le système d'alimentation de la machine.

Caractéristiques et avantages

Caractéristique	Avantage client
Pouvoir lubrifiant en coupe	Réduit le frottement à l'interface outil-copeau-pièce.
Protection des outils	Aide à contrôler l'usure des outils pendant l'usinage prévu.
Contribution à l'état de surface	Favorise un usinage régulier et un bon état de surface des pièces.
Stabilité à l'oxydation	Aide à maintenir l'état du fluide dans les systèmes en recirculation.

Applications

- Tournage, fraisage, perçage, brochage ou taraudage lorsqu'une huile entière est prescrite.
- Opérations d'usinage compatibles avec l'activité des additifs du produit.
- Bacs centraux ou individuels utilisant le type de viscosité indiqué.

Respectez toujours la recommandation du constructeur de l'équipement concernant le grade de viscosité, le niveau de performance et l'intervalle d'entretien.

Références de performance

Norme / référence	Référence de performance
ISO 6743-7 MH	Lubrifiant d'usinage entier selon la classification ISO 6743-7 pour l'opération d'usinage indiquée.

Les références de performance indiquent l'objectif de formulation / le niveau de performance et ne constituent pas une homologation, certification ou licence officielle, sauf mention expresse.

Caractéristiques typiques

Propriété	Méthode d'essai	Viscosité 15	Viscosité 23	Viscosité 32	Viscosité 46
Type de produit	-	Viscosité 15	Viscosité 23	Viscosité 32	Viscosité 46
Viscosité cinématique à 40°C, cSt	ASTM D445	15	23	32	46
Viscosité cinématique à 100°C, cSt	ASTM D445	3.4	4.6	5.8	6.7
Point d'écoulement, °C	ASTM D97	-15	-15	-14	-12
Point d'éclair (COC), °C	ASTM D92	180	200	211	212
Densité à 15/15°C	ASTM D1298	0.859	0.861	0.873	0.876

Emballage

Élément d'emballage	Informations produit
Conditionnements disponibles	Confirmés dans les documents de commande applicables.
Format d'emballage	Fûts industriels et vrac ; confirmés à la commande.
Disponibilité	La présentation et les visuels des emballages sont confirmés dans les documents de commande applicables.

Santé, sécurité et stockage

Pour les informations de santé, sécurité et environnement, consultez la fiche de données de sécurité (FDS) applicable avant toute manipulation, stockage, transport ou élimination.

Stocker dans les emballages d'origine bien fermés, dans un endroit frais, sec et bien ventilé. Protéger du soleil direct, de la pluie, de la chaleur excessive et de la contamination. Appliquer la rotation premier entré, premier sorti et conserver la traçabilité des lots dans toute la chaîne de distribution.

Avertissement sur les valeurs typiques

Les valeurs indiquées sont des caractéristiques techniques typiques et non des spécifications produit. Des variations normales de production peuvent survenir. Ces valeurs ne sont pas des résultats de contrôle propres à un lot et ne doivent pas être utilisées comme données de certificat d'analyse.