

MOTTA M600

Высокоэффективное масляное СОЖ M600:15

Viscosity 15 | Viscosity 32 | Viscosity 46

Описание продукта

Масляные СОЖ серии MOTTA M600 — высокоэффективные многоцелевые непятнающие жидкости для обработки средней и высокой тяжести, также пригодные в качестве смазочных материалов станков и гидравлической среды в отдельных применениях.

Изготовлены из качественных базовых масел и подобранных присадок, эффективно работают в широком диапазоне операций от средней до высокой тяжести.

Свойства и преимущества

Свойство	Преимущество для клиента
Смазывающая способность при резании	Снижает трение в зоне контакта инструмента, стружки и заготовки.
Защита инструмента	Помогает контролировать износ инструмента при соответствующей обработке.
Качество обработанной поверхности	Обеспечивает стабильную обработку и качество поверхности заготовки.
Стабильность к окислению	Помогает поддерживать состояние жидкости в циркуляционных системах.

Применение

- Точение, фрезерование, сверление, протягивание или нарезание резьбы, где предписано масляное СОЖ.
- Операции обработки, совместимые с активностью присадок продукта.
- Централизованные или индивидуальные станочные баки с указанным типом вязкости.

Всегда соблюдайте рекомендации производителя оборудования по классу вязкости, уровню эксплуатационных свойств и интервалу обслуживания.

Эксплуатационные свойства

Стандарт / спецификация	Уровень эксплуатационных свойств
ISO 6743-7 MH	Масляный смазочно-охлаждающий материал по классификации ISO 6743-7 для указанного вида обработки.

Указанные уровни эксплуатационных свойств отражают цель разработки рецептуры / уровень свойств и не являются официальным одобрением, сертификацией или лицензией, если прямо не указано иное.

Типичные характеристики

Показатель	Метод испытания	Вязкость 15	Вязкость 32	Вязкость 46
Тип продукта	-	Вязкость 15	Вязкость 32	Вязкость 46
Кинематическая вязкость при 40 °C, cSt	ASTM D445	15	32	46
Кинематическая вязкость при 100 °C, cSt	ASTM D445	3.8	6.1	7.5

Показатель	Метод испытания	Вязкость 15	Вязкость 32	Вязкость 46
Индекс вязкости	ASTM D2270	146	132	125
Температура застывания, °C	ASTM D97	-33	-24	-33
Температура вспышки (COC), °C	ASTM D92	170	190	220
Относительная плотность при 15/15°C	ASTM D4052	0.86	0.88	0.89

Упаковка

Параметр упаковки	Информация о продукте
Доступная фасовка	Подтверждается в документации к заказу.
Тип тары	Промышленные бочки и наливные поставки; подтверждается при заказе.
Доступность	Оформление упаковки и макеты подтверждаются в документации к заказу.

Охрана здоровья, безопасность и хранение

Перед обращением с продуктом, хранением, транспортировкой или утилизацией ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности (SDS), где приведены сведения по охране здоровья, безопасности и окружающей среды.

Хранить в плотно закрытой оригинальной таре в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте. Защищать от прямых солнечных лучей, дождя, перегрева и загрязнения. Соблюдать принцип «первым поступил — первым отгружен» и сохранять прослеживаемость маркировки партии по всей цепочке поставок.

Оговорка о типичных значениях

Приведённые значения являются типичными техническими характеристиками, а не спецификацией продукта. Возможны обычные производственные отклонения. Эти значения не являются результатами контроля конкретной партии и не должны использоваться как данные сертификата анализа (COA).