Serie RC300

Aceites minerales nafténicos para compresores frigoríficos industriales

ISO VG 32 | 68

MOTTA RC300 está formulado con aceites base minerales nafténicos altamente refinados para lubricar compresores frigoríficos industriales. Disponible en ISO VG 32 y 68, combina fluidez a baja temperatura, lubricidad y estabilidad química, térmica y frente a la oxidación para proteger cilindros, cojinetes y otros componentes móviles.

El bajo contenido de ceras de la base y el control de depósitos mantienen más limpios los circuitos frigoríficos y los conductos del evaporador. Una buena circulación de aceite y unas superficies de intercambio limpias reducen el mantenimiento asociado al ensuciamiento en congelación de alimentos, almacenamiento frigorífico y refrigeración marina.

Prestaciones y ventajas

Circulación a baja temperatura

La fluidez a baja temperatura y las características de la base nafténica favorecen el movimiento del lubricante por el circuito frigorífico, facilitando el arranque del compresor y la circulación del aceite en servicio frío.

Limpieza y transferencia térmica

El bajo contenido de ceras y la resistencia a formar depósitos mantienen más limpios los conductos del evaporador y las zonas lubricadas, preservando el intercambio térmico y reduciendo las tareas y paradas de limpieza.

Protección de componentes cargados

La lubricidad y la viscosidad seleccionada mantienen una película de aceite sobre cilindros, cojinetes y otras piezas móviles, limitando el desgaste durante el ciclo de trabajo del compresor.

Estabilidad del aceite en servicio

La estabilidad química, térmica y frente a la oxidación resiste la degradación del aceite y la formación de lodos, manteniendo la limpieza y la lubricación necesarias para un funcionamiento frigorífico prolongado.

Aplicaciones principales

- Grandes compresores frigoríficos industriales alternativos y rotativos que utilicen principalmente amoníaco.
- Congelación de alimentos, almacenes frigoríficos y refrigeración marina con requisitos compatibles de lubricación mineral.
- Determinados sistemas frigoríficos con halocarburos cuyo compresor, refrigerante y materiales de sellado sean compatibles con este tipo de aceite.

Selección de la viscosidad

Elegir ISO VG 32 o 68 según la viscosidad prescrita y las condiciones de trabajo. El amoníaco es la aplicación principal; el uso con halocarburos requiere compatibilidad del equipo y del refrigerante.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.

Serie RC300

ISO VG 32 | 68

Referencias de clasificación

Clasificación de aplicación de lubricantes para compresores frigoríficos: ISO 6743-3 DRA/DRB para el servicio descrito. Clasificación de viscosidad: ISO 3448.

Propiedades físicas y químicas típicas

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	32	68
Grado de viscosidad ISO	ISO 3448	-	32	68
Viscosidad cinemática a 40°C	ASTM D445	cSt	32	68
Punto de fluidez	ASTM D97	°C	-40	-40
Punto de inflamación (COC)	ASTM D92	°C	190	200
Densidad relativa a 15/15°C	ASTM D1298	-	0.9	0.9
Punto de floculación	-	°C	-36	-30

Envasado y manipulación

Disponible en cubos de 18 L y bidones de 200 L.

Consultar la SDS aplicable antes de manipular el producto. Mantener los envases originales cerrados en un lugar fresco, seco y bien ventilado. Usar equipos de trasvase limpios, evitar la contaminación y recoger el aceite usado para su tratamiento adecuado.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.