

MOTTA RC500

Полностью синтетическое масло для холодильных компрессоров

VG 15 | VG 22 | VG 32 | VG 46 | VG 68 | VG 100 | VG 220

Описание продукта

MOTTA RC500 — линейка полностью синтетических масел для холодильных компрессоров в системах на хладагентах HFC или диоксиде углерода. Необходимая смешиваемость с хладагентом обеспечивает возврат масла, а смазывающая способность, защита от износа, химическая, термическая и гидролитическая стабильность помогают защищать компрессор.

Продукты предназначены для совместимых бытовых, коммерческих и промышленных холодильных систем и систем кондиционирования; при выборе учитываются конкретный хладагент, конструкция компрессора, материалы уплотнений и требования производителя оборудования.

Свойства и преимущества

Свойство	Преимущество для клиента
Смешиваемость с хладагентом и возврат масла	Необходимая смешиваемость помогает смазочному материалу возвращаться в компрессор вместе с хладагентом.
Защита компрессора от износа	Защищает подшипники и подвижные детали для надёжной работы компрессора.
Химическая и термическая стабильность	Помогает контролировать деградацию и отложения при температурных циклах холодильной системы.
Гидролитическая стабильность	Помогает смазочному материалу оставаться стабильным в чувствительной к влаге среде холодильной системы.

Применение

- Бытовые холодильники, морозильники, кондиционеры и тепловые насосы на хладагентах HFC с подтверждённой совместимостью.
- Коммерческие системы кондиционирования, транспорт холодовой цепи и холодильное оборудование пищевой промышленности.
- Холодильные системы на диоксиде углерода, пригодность которых для выбранного продукта подтверждена.

Всегда соблюдайте рекомендации производителя оборудования по классу вязкости, уровню эксплуатационных свойств и интервалу обслуживания.

Эксплуатационные свойства

Стандарт / спецификация	Уровень эксплуатационных свойств
ISO 6743-3 DRA/DRB	Смазочный материал для холодильных компрессоров по классификации ISO 6743-3 DRA/DRB для указанного хладагента.

Указанные уровни эксплуатационных свойств отражают цель разработки рецептуры / уровень свойств и не являются официальным одобрением, сертификацией или лицензией, если прямо не указано иное.

Типичные характеристики

Показатель	Метод испытания	VG 15	VG 22	VG 32	VG 46	VG 68
Класс вязкости ISO	ISO 3448	VG 15	VG 22	VG 32	VG 46	VG 68
Кинематическая вязкость при 40 °C, cСт	ASTM D445	15.8	23	34	49.2	68
Кинематическая вязкость при 100 °C, cСт	ASTM D445	3.6	4.5	5.7	7.3	8.6
Температура застывания, °C	ASTM D97	-60	-56	-47	-42	-35
Относительная плотность при 15/15°C	ASTM D1298	1.03	1	0.98	0.97	0.96

Показатель	Метод испытания	VG 100	VG 220
Класс вязкости ISO	ISO 3448	VG 100	VG 220
Кинематическая вязкость при 40 °C, cСт	ASTM D445	105	226
Кинематическая вязкость при 100 °C, cСт	ASTM D445	11.5	18.5
Температура застывания, °C	ASTM D97	-30	-21
Относительная плотность при 15/15°C	ASTM D1298	0.96	0.96

Упаковка

Параметр упаковки	Информация о продукте
Доступная фасовка	Подтверждается в документации к заказу.
Тип тары	Промышленные бочки и наливные поставки; подтверждается при заказе.
Доступность	Оформление упаковки и макеты подтверждаются в документации к заказу.

Охрана здоровья, безопасность и хранение

Перед обращением с продуктом, хранением, транспортировкой или утилизацией ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности (SDS), где приведены сведения по охране здоровья, безопасности и окружающей среды.

Хранить в плотно закрытой оригинальной таре в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте. Защищать от прямых солнечных лучей, дождя, перегрева и загрязнения. Соблюдать принцип «первым поступил — первым отгружен» и сохранять прослеживаемость маркировки партии по всей цепочке поставок.

Оговорка о типичных значениях

Приведённые значения являются типичными техническими характеристиками, а не спецификацией продукта. Возможны обычные производственные отклонения. Эти значения не являются результатами контроля конкретной партии и не должны использоваться как данные сертификата анализа (COA).