

# MOTTA S600

## Huile pour compresseurs

VG 32 | VG 46 | VG 68 | VG 100 | VG 150

### Description du produit

Les huiles pour compresseurs d'air sans cendres de la gamme MOTTA S600 assurent une lubrification fiable des compresseurs alternatifs et rotatifs, avec une bonne stabilité à l'oxydation et un bon contrôle des dépôts.

La formulation offre résistance à l'oxydation, protection anti-usure, contrôle de la rouille et de la corrosion et séparation de l'eau. Ces propriétés aident à contrôler les dépôts, protéger les composants lubrifiés et maintenir un fonctionnement efficace du compresseur.

### Caractéristiques et avantages

| Caractéristique                              | Avantage client                                                          |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Résistance à l'oxydation                     | Aide à contrôler la dégradation du lubrifiant et la formation de dépôts. |
| Protection contre l'usure                    | Protège roulements, cylindres et autres composants lubrifiés.            |
| Séparation de l'eau                          | Favorise l'évacuation de l'eau séparée du système de lubrification.      |
| Protection contre la rouille et la corrosion | Protège les surfaces métalliques internes en présence d'humidité.        |

### Applications

- Systèmes de compresseurs nécessitant le grade de viscosité ISO indiqué.
- Types de compresseurs couverts par les références de performance indiquées.
- Systèmes de lubrification par circulation pour lesquels une huile pour compresseurs de ce type est prescrite.

Respectez toujours la recommandation du constructeur de l'équipement concernant le grade de viscosité, le niveau de performance et l'intervalle d'entretien.

### Références de performance

| Norme / référence          | Référence de performance                                                                                       |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN 51506 VDL / ISO 6743-3 | Conçue pour satisfaire aux exigences DIN 51506 VDL et ISO 6743-3 pour la lubrification des compresseurs d'air. |

Les références de performance indiquent l'objectif de formulation / le niveau de performance et ne constituent pas une homologation, certification ou licence officielle, sauf mention expresse.

### Caractéristiques typiques

| Propriété                          | Méthode d'essai | VG 32 | VG 46 | VG 68 | VG 100 | VG 150 |
|------------------------------------|-----------------|-------|-------|-------|--------|--------|
| Grade de viscosité ISO             | ISO 3448        | VG 32 | VG 46 | VG 68 | VG 100 | VG 150 |
| Viscosité cinématique à 40°C, cSt  | ASTM D445       | 32    | 46    | 68    | 104    | 146    |
| Viscosité cinématique à 100°C, cSt | ASTM D445       | 5.38  | 6.87  | 8.86  | 11.57  | 14.65  |
| Indice de viscosité                | ASTM D2270      | 105   | 105   | 105   | 100    | 100    |
| Point d'éclair (COC), °C           | ASTM D92        | 235   | 239   | 250   | 264    | 268    |

| Propriété                    | Méthode d'essai | VG 32 | VG 46 | VG 68 | VG 100 | VG 150 |
|------------------------------|-----------------|-------|-------|-------|--------|--------|
| Masse volumique à 15°C, kg/L | ASTM D1298      | 0.865 | 0.875 | 0.876 | 0.876  | 0.865  |

## Emballage

| Élément d'emballage          | Informations produit                                                                                     |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Conditionnements disponibles | Confirmés dans les documents de commande applicables.                                                    |
| Format d'emballage           | Fûts industriels et vrac ; confirmés à la commande.                                                      |
| Disponibilité                | La présentation et les visuels des emballages sont confirmés dans les documents de commande applicables. |

## Santé, sécurité et stockage

Pour les informations de santé, sécurité et environnement, consultez la fiche de données de sécurité (FDS) applicable avant toute manipulation, stockage, transport ou élimination.

Stocker dans les emballages d'origine bien fermés, dans un endroit frais, sec et bien ventilé. Protéger du soleil direct, de la pluie, de la chaleur excessive et de la contamination. Appliquer la rotation premier entré, premier sorti et conserver la traçabilité des lots dans toute la chaîne de distribution.

## Avertissement sur les valeurs typiques

Les valeurs indiquées sont des caractéristiques techniques typiques et non des spécifications produit. Des variations normales de production peuvent survenir. Ces valeurs ne sont pas des résultats de contrôle propres à un lot et ne doivent pas être utilisées comme données de certificat d'analyse.