Serie S600

Aceites minerales sin cenizas para compresores de aire alternativos y rotativos

ISO VG 32 | 46 | 68 | 100 | 150

MOTTA S600 combina bases minerales de alta calidad y aditivos sin cenizas para lubricar compresores de aire. Sus cinco grados, de ISO VG 32 a 150, aportan estabilidad térmica y a la oxidación, capacidad de carga y protección antidesgaste a equipos alternativos y rotativos.

Su baja tendencia a formar cenizas y carbono limita los depósitos aguas abajo y el arrastre de aceite, conservando limpios los componentes y conductos lubricados y reduciendo el mantenimiento por suciedad. Los inhibidores de herrumbre y corrosión protegen el circuito; ISO VG 100 y 150 ofrecen además la separación de agua indicada para estos grados.

Prestaciones y ventajas

Menos depósitos y arrastre de aceite

Los aditivos sin cenizas y la resistencia a formar carbono controlan depósitos y arrastre de aceite, conservando limpias las zonas lubricadas y reduciendo la limpieza.

Estabilidad térmica y protección bajo carga

La resistencia al calor y la oxidación conserva el aceite; la capacidad de carga y la protección antidesgaste protegen cojinetes, cilindros y elementos rotativos en el servicio especificado.

Separación de agua y protección metálica

Los inhibidores de herrumbre y corrosión protegen las superficies metálicas lubricadas. ISO VG 100 y 150 separan bien el agua para retirarla mediante el procedimiento seguro de la máquina.

Distintos diseños de compresor

Cinco grados cubren equipos estacionarios y móviles, desde cárteres y cilindros alternativos hasta sistemas rotativos, axiales y centrífugos compatibles.

Aplicaciones principales

- Cárteres y cilindros de compresores de aire alternativos, así como unidades de tornillo o paletas que requieren el grado S600 seleccionado.
- Compresores de aire axiales y centrífugos, incluidos equipos estacionarios y móviles, con requisitos de lubricación compatibles.
- Sistemas de compresión con exigentes necesidades de lubricación de engranajes y cojinetes, cuando se especifican un lubricante de tipo S600 y la viscosidad seleccionada.

Selección de la viscosidad

Seleccione el grado para el compresor y el circuito concretos. Establezca los intervalos de cambio de aceite y mantenimiento de filtros según el programa del equipo, las condiciones de servicio y el estado del aceite.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.

Serie S600

ISO VG 32 | 46 | 68 | 100 | 150

Referencias de prestaciones

Referencia de rendimiento: DIN 51506 VDL. Clasificación de aplicaciones de lubricantes para compresores: ISO 6743-3. Clasificación de viscosidad: ISO 3448.

Propiedades físicas y químicas típicas

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	32	46	68	100	150
Grado de viscosidad ISO	ISO 3448	-	32	46	68	100	150
Viscosidad cinemática a 40°C	ASTM D445	cSt	32	46	68	104	146
Viscosidad cinemática a 100°C	ASTM D445	cSt	5.38	6.87	8.86	11.57	14.65
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	105	105	105	100	100
Punto de inflamación (vaso abierto)	ASTM D92	°C	235	239	250	264	268
Densidad a 15°C	ASTM D1298	kg/m³	865	875	876	876	865

Envasado y manipulación

Presentaciones: cubos de 18 L y bidones de 200 L.

Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS) para las instrucciones de salud, seguridad, manipulación y eliminación. Mantenga los envases cerrados en un lugar seco y bien ventilado.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.