Serie S800

Aceites totalmente sintéticos para compresores de aire rotativos con cargas elevadas

ISO VG 32 | 46 | 68

MOTTA S800 es una gama de lubricantes totalmente sintéticos para compresores de aire rotativos de tornillo y paletas con cargas elevadas. Su elevada resistencia a la oxidación y a la degradación térmica se combina con capacidad de carga y protección contra el desgaste para operaciones exigentes con temperaturas finales de compresión elevadas.

La baja tendencia a formar depósitos carbonosos, la elevada temperatura de autoignición y la excelente separación de agua complementan la protección de los componentes metálicos del compresor. La estabilidad del aceite durante un servicio prolongado ayuda a mantener limpios los circuitos de lubricación y a reducir el mantenimiento asociado a depósitos, incluso en máquinas con antecedentes de degradación rápida del aceite mineral.

Prestaciones y ventajas

Estabilidad térmica y a la oxidación

La formulación totalmente sintética resiste el deterioro en condiciones de compresión exigentes y ayuda a conservar la vida útil del aceite cuando el calor somete a mayor esfuerzo a los lubricantes convencionales.

Baja formación de carbono y depósitos

La baja tendencia a formar depósitos carbonosos limita la acumulación de barnices y depósitos en las zonas lubricadas calientes, reduciendo las necesidades de mantenimiento asociadas al ensuciamiento de los componentes.

Protección antidesgaste para equipos rotativos

La viscosidad seleccionada y la formulación protectora mantienen la película lubricante de los cojinetes y elementos rotativos de compresores de tornillo y paletas.

Separación de agua y protección de metales

La excelente separación de agua facilita su retirada controlada, mientras que la protección contra herrumbre y corrosión conserva las superficies metálicas del compresor. La manipulación limpia y el seguimiento del estado del aceite mantienen estas ventajas durante el servicio.

Aplicaciones principales

- Compresores de aire rotativos de tornillo lubricados con aceite y con cargas elevadas, incluidos diseños refrigerados mediante inyección de aceite que requieren aceite totalmente sintético ISO VG 32, 46 o 68.
- Compresores de aire de paletas y modelos multietapa especificados que operan bajo fuertes solicitaciones térmicas, especialmente cuando los aceites minerales han mostrado una degradación excesiva.
- Sistemas de compresión con necesidades importantes de lubricación de engranajes y cojinetes, en equipos estacionarios o móviles con requisitos de aceite y materiales compatibles.

Selección de la viscosidad

Fije los intervalos de cambio según el programa del compresor, las condiciones de servicio y las tendencias del análisis de aceite. Confirme la compatibilidad y el procedimiento de cambio de producto requerido; las características de autoignición no constituyen un límite de temperatura de operación segura.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.

Serie S800

ISO VG 32 | 46 | 68

Referencias de prestaciones

Referencia de rendimiento: DIN 51506 VDL. Clasificación de aplicaciones de lubricantes para compresores: ISO 6743-3. Clasificación de viscosidad: ISO 3448.

Propiedades físicas y químicas típicas

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	32	46	68
Grado de viscosidad ISO	ISO 3448	-	32	46	68
Viscosidad cinemática a 40°C	ASTM D445	cSt	31	44	66.5
Viscosidad cinemática a 100°C	ASTM D445	cSt	5.6	7	10
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	126	130	135
Punto de fluidez	ASTM D97	°C	-47	-46	-44
Punto de inflamación (vaso abierto)	ASTM D92	°C	244	246	246
Densidad a 15°C	ASTM D1298	kg/m³	846	850	855

Envasado y manipulación

Presentaciones: cubos de 18 L y bidones de 200 L.

Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS) para las instrucciones de salud, seguridad, manipulación y eliminación. Mantenga los envases cerrados en un lugar seco y bien ventilado.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.