

MOTTA SH

Маловязкое шпиндельное и гидравлическое масло

VG 2 | VG 5 | VG 10 | VG 15 | VG 22

Описание продукта

MOTTA SH — линейка маловязких шпиндельных и гидравлических масел для высокоскоростных шпиндельных подшипников с малыми зазорами, прецизионных шлифовальных и токарных станков, а также соответствующих гидросистем низкого давления и систем смазки пневмолиний.

Быстрая циркуляция, стабильность к окислению, защита от ржавчины, контроль пенообразования и выделение воздуха помогают сохранять прецизионные узлы чистыми и отзывчивыми; вязкость выбирается по скорости, зазору и нагрузке подшипника и требованиям оборудования.

Свойства и преимущества

Свойство	Преимущество для клиента
Быстрая циркуляция	Низкая вязкость обеспечивает подачу к высокоскоростным прецизионным узлам.
Стойкость к окислению	Помогает поддерживать состояние масла и чистоту системы.
Защита от ржавчины	Защищает прецизионные металлические поверхности от коррозии.
Контроль пены и воздуха	Обеспечивает стабильное смазывание и отклик станка.

Применение

- Высокоскоростные шпиндели станков и прецизионные подшипники.
- Малонагруженные циркуляционные и гидравлические системы, требующие маловязкого масла.
- Прецизионные механизмы, для которых требуется выбранный класс вязкости ISO.

Всегда соблюдайте рекомендации производителя оборудования по классу вязкости, уровню эксплуатационных свойств и интервалу обслуживания.

Эксплуатационные свойства

Стандарт / спецификация	Уровень эксплуатационных свойств
ISO 6743-2 FD	Смазочный материал для высокоскоростных шпинделей по классификации ISO 6743-2 FD для указанного класса вязкости.

Указанные уровни эксплуатационных свойств отражают цель разработки рецептуры / уровень свойств и не являются официальным одобрением, сертификацией или лицензией, если прямо не указано иное.

Типичные характеристики

Показатель	Метод испытания	VG 2	VG 5	VG 10	VG 15	VG 22
Класс вязкости ISO	ISO 3448	VG 2	VG 5	VG 10	VG 15	VG 22
Кинематическая вязкость при 40 °C, cSt	ASTM D445	2	4.8	10	15	22
Кинематическая вязкость при 100 °C, cSt	ASTM D445	0.95	1.53	2.61	3.28	4.1
Температура застывания, °C	ASTM D97	-35	-15	-15	-9	-29

Показатель	Метод испытания	VG 2	VG 5	VG 10	VG 15	VG 22
Температура вспышки (COC), °C	ASTM D92	85	102	180	194	212
Плотность при 15 °C, кг/л	ASTM D4052	0.801	0.82	0.845	0.854	0.861

Упаковка

Параметр упаковки	Информация о продукте
Доступная фасовка	Подтверждается в документации к заказу.
Тип тары	Промышленные бочки и наливные поставки; подтверждается при заказе.
Доступность	Оформление упаковки и макеты подтверждаются в документации к заказу.

Охрана здоровья, безопасность и хранение

Перед обращением с продуктом, хранением, транспортировкой или утилизацией ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности (SDS), где приведены сведения по охране здоровья, безопасности и окружающей среды.

Хранить в плотно закрытой оригинальной таре в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте. Защищать от прямых солнечных лучей, дождя, перегрева и загрязнения. Соблюдать принцип «первым поступил — первым отгружен» и сохранять прослеживаемость маркировки партии по всей цепочке поставок.

Оговорка о типичных значениях

Приведённые значения являются типичными техническими характеристиками, а не спецификацией продукта. Возможны обычные производственные отклонения. Эти значения не являются результатами контроля конкретной партии и не должны использоваться как данные сертификата анализа (COA).