

MOTTA T100

Huile turbine sans zinc

VG 32 | VG 46 | VG 68

Description du produit

Les huiles de la gamme MOTTA T100 sont des huiles turbines premium sans zinc pour la lubrification des turbines à vapeur et à gaz exigeant des formulations sans cendres, offrant une excellente stabilité à l'oxydation, séparation de l'eau et protection contre la rouille et la corrosion.

Résistance à l'oxydation, séparation de l'eau, protection contre la rouille et la corrosion, contrôle de la mousse et désaération rapide aident à maintenir une huile propre, une lubrification stable et une réponse fiable des systèmes de régulation en circulation prolongée.

Caractéristiques et avantages

Caractéristique	Avantage client
Résistance à l'oxydation	Aide à maintenir l'état de l'huile en circulation prolongée.
Séparation de l'eau	Permet d'évacuer l'eau séparée du système.
Protection contre la rouille et la corrosion	Protège les surfaces de la turbine et du circuit de circulation.
Contrôle de la mousse et de l'air	Favorise une lubrification et une réponse de régulation stables.

Applications

- Turbines à vapeur et turbines à gaz compatibles nécessitant le niveau de performance indiqué.
- Systèmes industriels de circulation d'huile et lubrification des paliers.
- Systèmes nécessitant l'un des grades de viscosité ISO indiqués.

Respectez toujours la recommandation du constructeur de l'équipement concernant le grade de viscosité, le niveau de performance et l'intervalle d'entretien.

Références de performance

Norme / référence	Référence de performance
DIN 51515-1 (L-TD) / ISO 8068	Conçue pour satisfaire aux exigences DIN 51515-1 L-TD et ISO 8068 pour la lubrification des turbines à vapeur et des turbines à gaz à service léger.

Les références de performance indiquent l'objectif de formulation / le niveau de performance et ne constituent pas une homologation, certification ou licence officielle, sauf mention expresse.

Caractéristiques typiques

Propriété	Méthode d'essai	VG 32	VG 46	VG 68
Grade de viscosité ISO	ISO 3448	VG 32	VG 46	VG 68
Viscosité cinématique à 40°C, cSt	ASTM D445	30	45	64
Viscosité cinématique à 100°C, cSt	ASTM D445	5.4	6.8	8.6
Indice de viscosité	ASTM D2270	116	112	110
Point d'écoulement, °C	ASTM D97	-30	-30	-30

Propriété	Méthode d'essai	VG 32	VG 46	VG 68
Point d'éclair (COC), °C	ASTM D92	228	230	241
Masse volumique à 15°C, kg/L	ASTM D1298	0.84	0.86	0.86

Emballage

Élément d'emballage	Informations produit
Conditionnements disponibles	Confirmés dans les documents de commande applicables.
Format d'emballage	Fûts industriels et vrac ; confirmés à la commande.
Disponibilité	La présentation et les visuels des emballages sont confirmés dans les documents de commande applicables.

Santé, sécurité et stockage

Pour les informations de santé, sécurité et environnement, consultez la fiche de données de sécurité (FDS) applicable avant toute manipulation, stockage, transport ou élimination.

Stocker dans les emballages d'origine bien fermés, dans un endroit frais, sec et bien ventilé. Protéger du soleil direct, de la pluie, de la chaleur excessive et de la contamination. Appliquer la rotation premier entré, premier sorti et conserver la traçabilité des lots dans toute la chaîne de distribution.

Avertissement sur les valeurs typiques

Les valeurs indiquées sont des caractéristiques techniques typiques et non des spécifications produit. Des variations normales de production peuvent survenir. Ces valeurs ne sont pas des résultats de contrôle propres à un lot et ne doivent pas être utilisées comme données de certificat d'analyse.