Serie T100

Aceites sin zinc de altas prestaciones para turbinas

ISO VG 32 | 46 | 68

MOTTA T100 es una gama de aceites sin zinc para turbinas de vapor y turbinas de gas compatibles. Las bases seleccionadas y los aditivos antioxidantes, antiherrumbre y anticorrosivos proporcionan estabilidad química y de color durante la circulación prolongada.

La excelente separación de agua, el control de espuma y la rápida liberación de aire favorecen una película estable y una respuesta precisa del control hidráulico. La formulación sin zinc responde a instalaciones cuyos circuitos de lubricación y control especifican esta química de aditivos.

Prestaciones y ventajas

Estabilidad química y oxidativa

Resiste el deterioro y los cambios de color durante el funcionamiento sostenido, conservando el estado del aceite y limitando productos de degradación.

Gestión eficaz del agua

Separa el agua para retirarla mediante el depósito y los equipos de tratamiento, protegiendo el circuito frente al deterioro relacionado con la humedad.

Lubricación y control sensibles

La rápida liberación de aire y el control de espuma reducen el aire retenido, importante para cojinetes y reguladores hidráulicos estables.

Protección con formulación sin zinc

Combina ausencia de zinc con protección antiherrumbre y anticorrosiva. La selección correcta y los rellenados limpios conservan la química especificada.

Aplicaciones principales

- Turbinas de vapor y de gas compatibles en centrales, autogeneración y ciclos combinados que especifican este tipo de aceite.
- Operación de carga base o punta dentro de los requisitos de lubricación y temperatura del fabricante.
- Equipos accionados por turbina, reguladores hidráulicos y circuitos de turbinas hidráulicas expresamente indicados.

Selección de la viscosidad

Seleccione ISO VG 32, 46 o 68 según la turbina y su circuito de control. Ser un aceite sin zinc no implica aptitud para toda turbina de gas o sistema hidráulico.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.

Serie T100

ISO VG 32 | 46 | 68

Referencias de prestaciones

Referencias de prestaciones: DIN 51515-1 (L-TD) e ISO 8068, según el servicio de turbina especificado. Grados de viscosidad: ISO 3448.

Propiedades físicas y químicas típicas

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	32	46	68
Grado de viscosidad ISO	ISO 3448	-	32	46	68
Viscosidad cinemática a 40°C	ASTM D445	cSt	30	45	64
Viscosidad cinemática a 100°C	ASTM D445	cSt	5.4	6.8	8.6
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	116	112	110
Punto de fluidez	ASTM D97	°C	-30	-30	-30
Punto de inflamación (vaso abierto)	ASTM D92	°C	228	230	241
Densidad a 15°C	ASTM D1298	kg/m³	840	860	860

Envasado y manipulación

Presentaciones: cubos de 18 L y bidones de 200 L.

Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS) para las instrucciones de salud, seguridad, manipulación y eliminación. Mantenga los envases cerrados en un lugar seco y bien ventilado.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.