

MOTTA T50

Huile turbine premium

VG 32 | VG 46 | VG 68 | VG 100

Description du produit

Les huiles de la gamme MOTTA T50 sont des lubrifiants de haute qualité pour turbines et circuits de circulation couvrant de nombreux usages industriels, dont les turbines à vapeur, les turbines à gaz stationnaires à service léger et les circuits de circulation.

Améliorées en continu depuis de nombreuses années, elles sont formulées à partir d'huiles de base sélectionnées avec un système d'additifs efficace : inhibiteurs d'oxydation, inhibiteurs de rouille et de corrosion et agents antimousse.

Caractéristiques et avantages

Caractéristique	Avantage client
Résistance à l'oxydation	Aide à maintenir l'état de l'huile en circulation prolongée.
Séparation de l'eau	Permet d'évacuer l'eau séparée du système.
Protection contre la rouille et la corrosion	Protège les surfaces de la turbine et du circuit de circulation.
Contrôle de la mousse et de l'air	Favorise une lubrification et une réponse de régulation stables.

Applications

- Turbines à vapeur et turbines à gaz compatibles nécessitant le niveau de performance indiqué.
- Systèmes industriels de circulation d'huile et lubrification des paliers.
- Systèmes nécessitant l'un des grades de viscosité ISO indiqués.

Respectez toujours la recommandation du constructeur de l'équipement concernant le grade de viscosité, le niveau de performance et l'intervalle d'entretien.

Références de performance

Norme / référence	Référence de performance
DIN 51515-1 (L-TD) / ISO 8068	Conçue pour satisfaire aux exigences DIN 51515-1 L-TD et ISO 8068 pour la lubrification des turbines à vapeur et des turbines à gaz à service léger.

Les références de performance indiquent l'objectif de formulation / le niveau de performance et ne constituent pas une homologation, certification ou licence officielle, sauf mention expresse.

Caractéristiques typiques

Propriété	Méthode d'essai	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100
Grade de viscosité ISO	ISO 3448	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100
Viscosité cinématique à 40°C, cSt	ASTM D445	32	46	68	100
Viscosité cinématique à 100°C, cSt	ASTM D445	5.5	6.7	8.5	10.6
Indice de viscosité	ASTM D2270	100	100	95	94
Point d'écoulement, °C	ASTM D97	-30	-30	-30	-27

Propriété	Méthode d'essai	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100
Point d'éclair (COC), °C	ASTM D92	222	217	220	242
Masse volumique à 15°C, kg/L	ASTM D1298	0.86	0.87	0.87	0.88

Emballage

Élément d'emballage	Informations produit
Conditionnements disponibles	Confirmés dans les documents de commande applicables.
Format d'emballage	Fûts industriels et vrac ; confirmés à la commande.
Disponibilité	La présentation et les visuels des emballages sont confirmés dans les documents de commande applicables.

Santé, sécurité et stockage

Pour les informations de santé, sécurité et environnement, consultez la fiche de données de sécurité (FDS) applicable avant toute manipulation, stockage, transport ou élimination.

Stocker dans les emballages d'origine bien fermés, dans un endroit frais, sec et bien ventilé. Protéger du soleil direct, de la pluie, de la chaleur excessive et de la contamination. Appliquer la rotation premier entré, premier sorti et conserver la traçabilité des lots dans toute la chaîne de distribution.

Avertissement sur les valeurs typiques

Les valeurs indiquées sont des caractéristiques techniques typiques et non des spécifications produit. Des variations normales de production peuvent survenir. Ces valeurs ne sont pas des résultats de contrôle propres à un lot et ne doivent pas être utilisées comme données de certificat d'analyse.