Serie Y100

Aceites hidráulicos antidesgaste para equipos industriales y móviles

ISO VG 32 | 46 | 68 | 100 | 150

MOTTA Y100 es una gama de aceites hidráulicos minerales antidesgaste para instalaciones industriales y equipos móviles que trabajan en condiciones moderadas. Combina bases de calidad y una aditivación equilibrada para proteger las bombas, resistir la oxidación y la corrosión y favorecer la separación del agua.

La formulación mantiene la protección lubricante en servicios de carga media a elevada y limita la degradación del aceite que genera depósitos y sobrecarga los filtros. Ofrece una solución práctica para circuitos hidráulicos convencionales, especialmente cuando resulta difícil evitar entradas ocasionales de humedad, fugas o contaminación.

Prestaciones y ventajas

Protección de bombas y componentes

Las propiedades antidesgaste protegen los contactos sometidos a carga de las bombas y otras superficies lubricadas, reduciendo el desgaste y contribuyendo a conservar la eficiencia hidráulica durante el servicio.

Estabilidad frente a la oxidación

La resistencia a la oxidación y a la degradación química limita la formación de lodos y depósitos, conserva el estado del aceite durante el funcionamiento continuo y reduce el mantenimiento asociado a su deterioro.

Protección anticorrosiva en ambientes húmedos

La protección contra la herrumbre y la corrosión preserva los componentes expuestos a humedad y limita el efecto del agua sobre las superficies metálicas, tanto en marcha como durante las paradas.

Separación del agua y filtrabilidad

La separación del agua facilita la eliminación del agua libre del depósito. La filtrabilidad en presencia de trazas de humedad ayuda a limitar la obstrucción de los filtros y mantener la circulación del aceite.

Aplicaciones principales

- Sistemas hidráulicos industriales y móviles que requieren aceites minerales antidesgaste.
- Circuitos con bombas de engranajes, paletas o pistones radiales o axiales.
- Engranajes y rodamientos asociados que utilizan el mismo fluido hidráulico antidesgaste.
- Sistemas con cargas medias o elevadas y temperaturas de funcionamiento moderadas.
- Equipos donde es difícil evitar trazas de agua, fugas o contaminación ocasional.

Selección de la viscosidad

Seleccionar la viscosidad según la bomba y las temperaturas de arranque y de servicio. Eliminar el agua acumulada y corregir las fuentes de contaminación durante el mantenimiento.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.

Serie Y100

ISO VG 32 | 46 | 68 | 100 | 150

Referencias de prestaciones

Referencia de prestaciones / Aplicación	32	46	68	100	150
Cumple los requisitos de prestaciones					
Denison HF-0 / HF-1 / HF-2	•	•	•		
ASTM D6158 (HM)	•	•	•		
DIN 51524-2 (HLP)	•	•	•	•	
ISO 11158 (HM)	•	•	•	•	•
Fives Cincinnati P-68	•				
Fives Cincinnati P-70		•			
Fives Cincinnati P-69			•		

Propiedades físicas y químicas típicas

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	32	46	68	100	150
Viscosidad cinemática a 40°C	ASTM D445	cSt	32	46	68	100	150
Viscosidad cinemática a 100°C	ASTM D445	cSt	5.5	6.8	8.4	11.1	14.5
Índice de viscosidad	ASTM D2270	-	103	100	106	95	95
Punto de fluidez	ASTM D97	°C	-24	-24	-18	-18	-17
Punto de inflamación (vaso abierto)	ASTM D92	°C	212	230	234	243	258

Envasado y manipulación

Disponible en cubos de 18 L y bidones de 200 L.

Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS) para las instrucciones de salud, seguridad, manipulación y eliminación. Mantenga los envases cerrados en un lugar seco y bien ventilado.

Las propiedades típicas indicadas son valores medios dentro de las tolerancias normales de fabricación y no constituyen una especificación formal. Las especificaciones técnicas y las declaraciones de prestaciones pueden cambiar con el desarrollo del producto.